

# MICROGC R490

L'ANALYSEUR DE GAZ EN RACK 19 POUCES

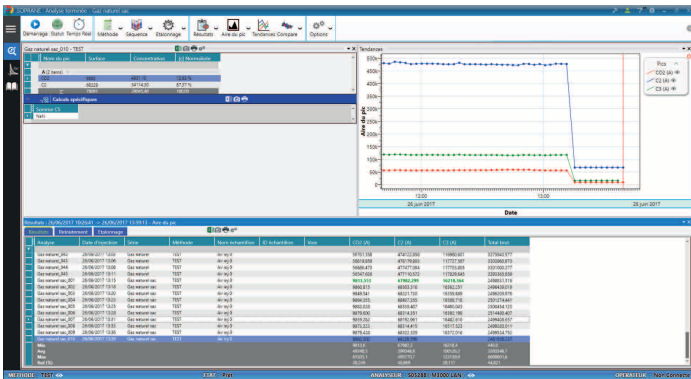
## Conçu pour le monde industriel

Les besoins de l'industrie ne sont pas ceux du laboratoire. Pour s'adapter à l'environnement d'une salle de contrôle ou d'une unité de production, SRA Instruments propose un MicroGC monté en rack 19 pouces.

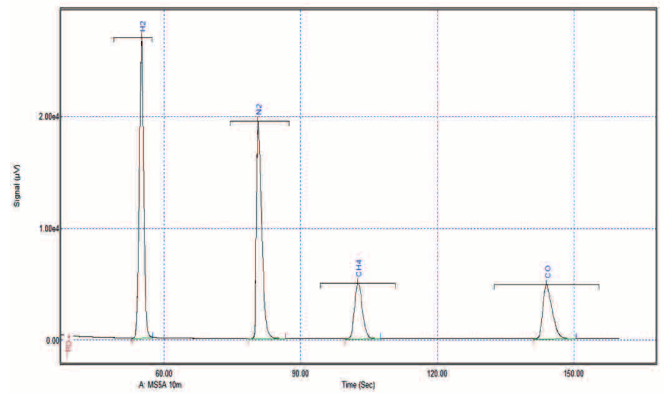
L'analyseur peut être configuré selon les besoins avec la même modularité et facilité de remplacement que la gamme standard de MicroGC. Dans sa version rackable, le MicroGC peut intégrer plusieurs modules analytiques, des systèmes d'échantillonnage spécifiques sur mesure, des contacts d'alarme, option de transmission de données analogiques ou digitales et peut être contrôlé à distance depuis un ordinateur maître.

Plusieurs accessoires peuvent être adaptés sur le panneau arrière comme des éléments de filtration, débitmètre ou vannes de sélection de flux.

Le MicroGC R490 est piloté par le logiciel Soprane II.



Fenêtre principale du logiciel Soprane II



Exemple de chromatogramme module Tamis moléculaire

## Le logiciel Soprane II

Ce logiciel dédié MicroGC, développé par SRA Instruments, vous permet d'étendre les possibilités de votre instrument notamment par la programmation de séquences d'analyses, la gestion de plusieurs flux, le suivi de tendances, l'exécution automatique de calculs spécifiques.

**MicroGC R490**  
Votre analyseur de gaz industriel



### Domaines d'application :

- Gaz naturel et Gaz de raffinerie
- Gaz de synthèse
- Pile à combustible
- Gaz permanents
- Hydrocarbures
- Catalyse, fermenteurs, ...



▶ Modulaire



▶ Automatisation



▶ Evolutif



▶ Intégration en baie



▶ Rapide



▶ Echantillonnage sur mesure

## MICROGC R490

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

#### Spécifications générales :

2 modèles disponibles :

Dimensions (mm) : L 467 (482) (19") ; H 177 (4U) ; P 436

Poids : 6,5 kg avec 2 modules

et

Dimensions (mm) : L 482 (19") ; H 225 (5U) ; P 464

Poids : 9 kg avec 3 modules

#### Environnement de travail :

Température : 0 °C à 50 °C

Humidité relative : 0 à 95 % sans condensation

Altitude : jusqu'à 2000 m max.

Utilisation : intérieure ou protégée

#### Utilités :

Alimentation : 220 - 240 VAC, 50 à 60 Hz

Consommation : 10 A max.

Gaz vecteur : 1 à 2 gaz vecteurs à 5,5 bar

Nature du gaz vecteur : Hélium, Argon, Azote, Hydrogène

Consommation gaz vecteur : 10 mL/min/module

Pureté du gaz vecteur : 99,9996 % minimum

#### Echantillonnage :

Nature de l'échantillon : gaz ou vapeurs uniquement

Pression de l'échantillon : ATM à 14,5 psi max (1 bar).

Pompes d'échantillonnage : jusqu'à 2 pompes indépendantes

Sélecteur de voies (option) : jusqu'à 4 électrovannes. Contrôle optionnel d'une pompe externe.

Autres conditions sur demande, nous contacter.

#### Spécifications chromatographiques :

Type d'injecteur : Injecteur micro-usiné sans pièces mobiles ; volume variable ; en option : possibilités d'injecteur chauffé et de rétrobalayage.

Volume d'injection : 1 à 10 µL, sélectionnable par le logiciel.

Colonne : Capillaire de 200 µm à 320 µm, phase stationnaire selon l'application.

Température de colonne : Isotherme, de l'ambient +15 °C à 180 °C.

Détecteur : Détecteur de conductivité thermique micro-usiné (µTCD) utilisant un pont de Wheatstone (volume interne 200 nL).

Gamme dynamique linéaire : 10<sup>6</sup> pour la plupart des composés.

Répétabilité : Volume variable < 0,5 % RSD à pression et température constantes.

#### Communication :

Ethernet : RJ45 sur la face arrière.

#### E/S :

Sorties : sorties relais configurables.

Signaux analogiques optionnels : entrées/sorties en 4-20 mA.

Entrées logiques : 0 - 10 V, start externe, défaut échantillonnage (en option), etc ...

#### Logiciel de pilotage :

Logiciel d'acquisition et traitement : Soprano II, français, anglais.

Système d'exploitation : Windows 7 - 32/64 bits ou supérieur.

Modbus (Ethernet / Série) : configurable.

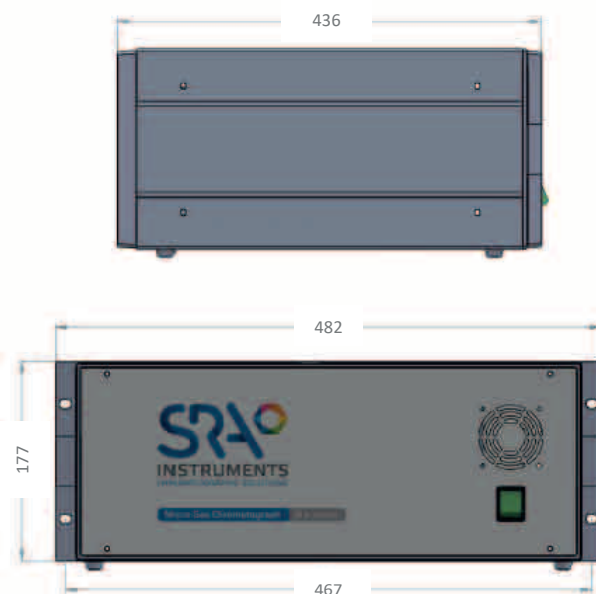
#### Calculs spécifiques :

Option : NGA/RGA ISO-6976, LPG ISO 8973/7941/6578, Gaz de combustion, personnalisés.

#### Applications :

Composés analysés : gaz permanents (He, H<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>) ; hydrocarbures C<sub>1</sub> à C<sub>10</sub>, H<sub>2</sub>S, CO<sub>2</sub>, CO, COS, N<sub>2</sub>O, mercaptans, COV, BTEX, etc ...

Domaines d'application : gaz naturel, gaz de raffinage, pile à combustible, catalyse, biogaz, fermenteur, gaz de process, etc...



Retrouvez-nous sur [www.srainstruments.com](http://www.srainstruments.com)