



HydroGEN Spécifications

Modèles: HG ST PRO	100	160	250	350
Données générales				
Cellule d'électrolyse	Technologie PEM			
Système de séchage	Technologie PSA (Pressure Swing Adsorption)			
Pureté d'H ₂	>99.99999%*			
Pression de sortie	12 bar (174 psi)/16 bar (232 psi) (option)			
Débit H ₂ cc/min (Max)	100	160	250	350
Dimensions (L x H x P)	9.5 x 44 x 48 cm			
Poids net (réservoir vide)	18.5 Kg			
Communication				
RS485/USB	Standard			
LAN	Option			
Fonctions spéciales disponibles				
Mode parallèle	Prêt à l'emploi			
Remplissage automatique du réservoir	En standard			
Eau				
Qualité requise	Déionisée suivant ASTM II, <0.1uS			
Pression d'entrée (Min, Max)	-0.2 bar (1.4 psi), 0.5 bar (7.25 psi)			
Capacité interne du réservoir	0.3 l			
Données électriques				
Type de connecteur	IEC 320-C13			
Alimentation	100-240 VAC 50/60 Hz			
Puissance (Max)	350 W			
Fusible (5 x 20 mm)	4A - 250 VAC			
Raccordement				
Sortie H ₂	1/8" à compression			
Eau (entrée, purge)	Raccord rapide clipsé			
Module Air Zéro (option)				
Pression d'entrée (Max)	8 bar (116 psi)			
THC Max (entrée d'air)	100 ppm			
Débit de sortie (Max)	2000 cc/min			
Pression de sortie (Max)	Pression d'entrée - 0.5 bars (8 psi) pour un débit max			
THC (sortie de générateur)	<0.1 ppm			
Raccordement en entrée, sortie	1/8" BSPF femelle			

* Se réfère à l'O₂ - Point de rosée <-25°C

Générateur de gaz	
6920.06.010	HG ST PRO 100
6920.06.016	HG ST PRO 160
6920.06.025	HG ST PRO 250
6920.06.035	HG ST PRO 350
Accessoires (option)	
6930.00.120	Module d'Air Zéro 2U (catalyseur)
Consommable	
6930.00.050	Cartouche filtrante et déionisante

Codes de commande

HG ST PRO

Générateur d'Hydrogène
PEM avec générateur
d'Air Zéro intégré

