



# NitroGEN

Les générateurs de la série NitroGen **NG CASTORE 3G** sont des générateurs d'azote à membrane.

Ils sont conçus pour transformer un approvisionnement en air comprimé propre et sec en un flux continu, régulé et sûr d'azote avec une pureté allant jusqu'à 99.5%. Deux autres sorties optionnelles peuvent aussi vous permettre d'avoir deux sorties d'air comprimé propre, sec et régulée jusqu'à un débit de 26 l/min.

La série **NG CASTORE 3G** avec ses trois sorties d'azote et d'air a été développée pour répondre

aux exigences spécifiques en terme de gaz, de débit, de pureté et de pression aux applications LC-MS. Il peut être aussi utilisé pour l'évaporation de solvants.

#### Principales applications:

- LC-MS
- Évaporation de solvants

#### Principaux Avantages:

- Compatible avec tous les LC-MS
- Génère du gaz sur demande
- Conçu pour un fonctionnement en continu 24h/24
- Pas de pièces alimentées électriquement
- Bruit réduit (pas de pièces mécaniques en action)
- Maintenance réduite
- Fixation murale ou au sol

# Spécifications

# NG CASTORE 3G

Générateur d'Azote à membrane

Modèles: NG CASTORE 3G	10	25	45	60
<b>Sortie d'Azote (CURTAIN GAS)</b>				
Débit (Max)	10 l/min	25 l/min	45 l/min	60 l/min
Pression de sortie	Jusqu'à 7.5 bars			
Pureté d'azote (Pression d'entrée >8 bar)	>98.5% @ 10 l/min >99.5% @ 5 l/min	>98.5% @ 25 l/min >99.5% @ 10 l/min	>98.5% @ 45 l/min >99.5% @ 25 l/min	>98.5% @ 60 l/min >99.5% @ 45 l/min
<b>Sortie d'air (GAS1/GAS2)</b>				
Débit (Max)	26 l/min			
Pression de sortie	Jusqu'à 7.5 bar			
<b>Sortie air (EXHAUST)</b>				
Débit (Max)	25 l/min			
Pression de sortie	Jusqu'à 7.5 bars			
<b>Entrée d'air</b>				
Qualité d'air requis	Particules: <1 micron			
	Point de rosée: <20°C (68°F)			
	Huile: <0.01 mg/m <sup>3</sup>			
Débit (Max)	110 l/min	125 l/min	190 l/min	205 l/min
Pression (Min; Max))	8 bar; 10 bar			
Température (Min; Max)	1°C (34°F)/45°C (113°F)			
<b>Données générales</b>				
Poids net	<25 kg			
Dimensions (L x P x A)	260 x 280 x 1200 mm			
<b>Raccordements</b>				
Port GAS1/GAS2	¼" BSPP femelle			
Port EXHAUST	¼" BSPP femelle			
Port CURTAIN GAS	¼" BSPP femelle			
Port d'entrée d'air	¼" BSPP femelle			
Purge	¼" BSPP femelle			
<b>Conditions de fonctionnement et de stockage</b>				
Température	5-35°C (41-95°F)			
Humidité (Max)	80% à 25°C (77°F) (non condensé)			
Niveau sonore	réduit (pas de pièces mécaniques en mouvement)			
Classe IP	IP20			
Degré de pollution	2 (sans composés aromatiques)			
Altitude	<2000 m			

<b>Générateur de gaz</b>	
6920.51.010	CASTORE 3G 10
6920.51.025	CASTORE 3G 25
6920.51.045	CASTORE 3G 45
6920.51.060	CASTORE 3G 60
<b>Accessoires</b>	
6920.50.000	Réservoir d'azote de 50 l avec régulateur de pression et soupape de sécurité
6920.50.005	Combiné de réservoirs d'azote de 25 l et d'air de 25 l avec régulateur de pression et soupape de sécurité sur chacun
<b>Consommable</b>	
6930.00.140	Kit d'entretien 8000H pour les modèles CASTORE

## Codes de commande