



NGA CASTORE XL iQ

Générateur d'Azote et d'Air Sec à membrane avec
Compresseur à spirales à entraînement direct intégré.
Commande électronique

Les générateurs de la série NitroGen **NGA-CASTORE-XL-iQ-MP-AES** sont des générateurs d'azote et d'air sec à membrane. Ils sont conçus pour transformer un approvisionnement en air comprimé propre et sec en un flux continu, régulé et sûr d'azote jusqu'à 40 L/min et avec une pureté allant jusqu'à 99.95%. Une autre sortie vous permet de l'air comprimé propre, sec. Un filtre spécial à charbon est utilisé pour enlever les COV.

Avec ses deux sorties d'azote et d'air ce générateur a été développé pour répondre aux exigences spécifiques en terme de gaz, de débit, de pureté et de pression aux applications MP AES de Agilent. Il peut aussi être utilisé pour l'évaporation de solvants et d'autres types de LCMS.

Ce générateur est équipé d'un compresseur sans huile à spirale couplé à un Inverter. La nouvelle série **iQ** est équipée du nouveau système innovant à entraînement direct du moteur-compresseur permettant encore de réduire leur niveau sonore en comparaison avec les versions précédentes.

Le contrôle électronique exclusif du débit permet de générer de l'azote avec une plus grande pureté en utilisant un plus petit volume d'air, ce qui se traduit par des coûts d'énergie réduits ainsi que la diminution du temps de fonctionnement des compresseurs externes. Le contrôle continu des paramètres de fonctionnement permet de maintenir le système à son maximum d'efficacité.

Principales Applications

- LCMS
- Évaporation de Solvants
- Agilent MP AES

Principaux Avantages

- ✓ Compatible avec tous le système MPAES
- ✓ Filtre à charbon pour éliminer les COV
- ✓ Générateur d'Azote et d'Air
- ✓ Plug & Play
- ✓ Bruit réduit
- ✓ Maintenance réduite
- ✓ Sans courroie, entraînement direct
- ✓ Génère de l'azote sur demande
- ✓ Contrôle électronique du débit exclusif avec une mise en veille automatique
- ✓ Technologie Ultra silencieuse : 50 dB(A)
- ✓ Fiable – Sans vibrations
- ✓ Conçu pour un fonctionnement 24h/24





Spécifications

Modèles: NGA CASTORE XL iQ	MPAES
Sortie d'Azote	
Débit (Max)	40 l/min
Pression de sortie (Max)	9 Bar
Teneur résiduelle en O2	< 500ppm @ 10 L/min < 0.5% @ 30 L/min
Sortie d'Air Sec	
Débit (Max)	40 l/min
Pression de sortie (Max)	9 Bar
Point de Rosée	< -30°C
Communication	
Écran tactile	Standard
RS485	Standard
RS232	Pour le service
Wifi	Option
Données Générales	
Alimentation	230 Vac 47..63 Hz (230 Vac uniquement) 100-240 Vac 47..63 Hz (sur toute la gamme d'alimentation)
Type de connecteur	IEC C20
Puissance nominale	2,2 KW
Poids Net	180 kg (230 Vac uniquement) 190 kg (sur toute la gamme d'alimentation)
Niveau sonore	< 50 dB
Dimensions (L x P x H) mm	590 x 920 x 730
Raccordements	
Port de sortie N2	¼" Swagelok
Port de sortie d'Air sec	¼" Swagelok
Port de purge	¼" BSPP femelle
Conditions de Fonctionnement et de Stockage	
Température	5-35°C (41-95°F) *1
Humidité (Max)	80% à 25°C (77°F) (non condensé)
Classe IP	IP20
Degré de Pollution	2 (sans composés aromatiques)
Altitude	jusqu'à 4000 m

*1 La température min doit être > 10°C pour obtenir les meilleures performances en terme de teneur résiduelle en O2

Codes de commande

Générateur de Gaz

6920.70.42	NGA CASTORE XL iQ MP AES	230 Vac uniquement
6920.70.42.1	NGA CASTORE XL iQ MP AES	100-250 Vac (sur toute la gamme d'alimentation)

Accessoires

6920.71.30	Boîte de contrôle avec 2 régulateurs de pression
6920.71.40	Boîte de contrôle avec 3 régulateurs de pression

Options

6920.71.50	Module WiFi
6920.71.60	Boîtier de contrôle du mode parallèle sur ports LAN
6920.50.012	Option sonde O2 (%)
6920.71.80	Colonne de charbon actif pour NGA CASTORE XL

Consommables

6930.00.141	Kit d'entretien pour NGA CASTORE XL sans colonne à charbon installée
6930.00.147	Remplacement de la colonne de charbon NGA CASTORE XL



LNI Swissgas
www.lni-swissgas.eu