

MicroGC SOLIA 990

Manuel d'utilisation



Cher utilisateur,

Merci d'avoir choisi ce produit SRA Instruments.

Ce manuel présente les différentes informations nécessaires pour une bonne utilisation de votre appareil. Si toutefois, vous avez besoin de renseignements complémentaires ou si vous rencontrez des problèmes, vous pouvez contacter notre Service Après-Vente :

Hotline: +33 (0)4 78 44 22 09
E-mail : service@sra-instruments.com

 <p>SRA INSTRUMENTS ANALYTICAL SOLUTIONS</p>	<p>SRA Instruments 210 rue des Sources 69280 Marcy l'Etoile FRANCE</p>	<p>Tel : +33 (0)4 78 44 29 47 info@sra-instruments.com www.srainstruments.com</p>
--	--	---

Table des matières

1. PREAMBULE	7
2. INSTRUCTIONS DE SECURITE	7
2.1 Pour votre protection	7
2.2 Informations relatives à la sécurité et à la réglementation	8
2.3 Précautions générales relatives à la sécurité	9
2.4 Pour commencer	10
3. TRANSPORT, NETTOYAGE ET ELIMINATION DE L'INSTRUMENT	10
3.1 Instructions relatives au transport	10
3.2 Nettoyage	11
3.3 Elimination de l'instrument	11
4. APERÇU DE L'INSTRUMENT	12
4.1 Présentation	12
4.2 Principe de fonctionnement	13
4.3 Vue de face	13
4.4 Vue arrière	14
4.5 Vue interne	15
4.6 Alimentation électrique	16
4.7 Pression ambiante	16
4.8 Température ambiante	16
4.9 Altitude de fonctionnement maximale	16
4.10 Cycle du MicroGC avec pression constante	16
5. CONSEILS PREALABLES A L'INSTALLATION DE L'INSTRUMENT	17
5.1 Exigences de pré-installation	17
5.2 Vérifier les emballages d'expédition	17
5.3 Déballage du MicroGC	17
5.4 Prévoir les outils et accessoires nécessaires à l'installation	17
5.5 Recommandations avant installation	17
5.5.1 Ventilation	17
5.5.2 Tubes	18
5.5.3 Optimisation de la pureté du gaz	18
5.5.4 Gaz vecteurs	18
5.5.5 Events	19
5.6 Les 4 règles d'or	19
5.7 Raccords Swagelok	20

6. MANIPULATION DES ECHANTILLONS DE GAZ	22
6.1 Echantillonnage	22
6.1.1 Introduction	22
6.1.2 Modes d'échantillonnage	22
6.2 Lignes d'échantillon chauffé	23
6.3 Comment connecter votre échantillon au MicroGC	23
7. INSTALLATION	24
7.1 Installation du MicroGC	24
7.1.1 Etape 1 : Connecter le gaz vecteur	24
7.1.2 Etape 2 : Installer une alimentation secteur	24
7.1.3 Etape 3 : Connecter à l'ordinateur ou au réseau local	24
7.1.4 Etape 4 : Installer le Système de données chromatographiques	25
7.1.5 Etape 5 : Attribuer une adresse IP (facultatif)	25
7.1.6 Etape 6 : Finir la configuration du MicroGC dans le logiciel de chromatographie	26
7.2 Restaurer l'adresse IP d'usine par défaut	26
8. UTILISATION	27
8.1 Créer la méthode d'essai	27
8.2 Effectuer une série d'analyses	27
8.3 Arrêter l'appareil	28
8.4 Procédure de récupération de stockage pendant une longue durée	28
8.5 Conditionnement de colonne	28
9. VOIES MICROGC	29
9.1 Contrôle électronique de la pression (EPC)	29
9.2 Circuit d'échantillonnage inerte	29
9.3 Injecteur	30
9.4 Colonne	30
9.5 Option de rétrobalayage	30
9.5.1 Mise au point du moment de rétrobalayage (sauf pour une voie HayeSep A)	32
9.5.2 Pour désactiver le rétrobalayage	33
9.6 Détecteur	33
10. COMMUNICATION	34
10.1 Accès aux ports de connexion	34
10.2 Logiciel de chromatographie	35
10.3 FAQ et Glossaire	35
10.3.1 Foire aux questions	35
10.3.2 Glossaire des termes relatifs au réseau	35
10.4 Brochage des connecteurs sur le panneau arrière	36
10.4.1 Bornier d'entrées/sorties	36

10.4.2	Commande à distance - DB9 M	37
10.4.3	Commande à distance externe - DB9 F	37
11.	ERREURS	38
11.1	Gestion des erreurs	38
11.2	Liste d'erreurs	38
12.	DONNEES TECHNIQUES	44
12.1	Alimentation électrique	44
12.2	Dimensions et poids	44
12.3	Environnement de travail	44
12.4	Modules chromatographiques	44
12.4.1	Gaz vecteurs	44
12.4.2	Echantillon et injection	44
12.4.3	Injecteur	45
12.4.4	Colonne	45
12.4.5	Détecteur	45
12.4.6	Gamme de fonctionnement du TCD	45
12.4.7	Limites de détection du TCD	45
12.4.8	Répétabilité	45
12.5	Logiciel de pilotage	45
13.	DECLARATION UE DE CONFORMITE SOLIA 990	46
14.	DECLARATION UE DE CONFORMITE SOLIA 990 + MSD	47
15.	ANNEXE IA : CHECKLIST PRE INSTALLATION SOLIA 990	48
16.	ANNEXE IB : CHECKLIST PRE INSTALLATION SOLIA 990 + MSD	49
17.	ANNEXE IIA : CHECKLIST MATERIEL ET OUTILS SOLIA 990	50
18.	ANNEXE IIB : CHECKLIST MATERIEL ET OUTILS SOLIA 990 + MSD	51
19.	ANNEXE III : PILOTER UN SOLIA DEPUIS SOPRANE CDS	52
19.1	Installation	52
19.2	Configuration des instruments	52
19.2.1	Création de l'instrument SOLIA dans Soprane CDS	52
19.2.2	Création de l'instrument MSD dans Agilent GCMS Configuration	52
19.3	Configuration du couplage	53
19.4	Contrôle du SOLIA	54
19.4.1	Création d'une méthode d'analyse	56
19.4.2	Création d'une méthode d'analyse Soprane CDS	56
19.4.3	Création d'une méthode d'analyse MassHunter	56
19.5	Traitement des résultats	59

19.5.1	Création d'une méthode de traitement Soprane CDS	59
19.5.2	Création d'une méthode de traitement MSD Chemstation Data Analysis	59
20.	ANNEXE IV : COLONNES	63
20.1	Colonnes Molsieve 5Å	63
20.2	Colonnes CP-Sil 5 CB	64
20.3	Colonnes CP Sil 13 et 19 CB	65
20.4	Colonne PoraPlot 10 m	66
20.5	Colonne Hayesep A 40 cm chauffée	67
20.6	Colonnes CO _x et Al ₂ O ₃ /KCl	68
20.7	Colonnes MES (NGA) et CP-WAX 52 CB	69
21.	ANNEXE V : QUESTIONS FREQUEMMENT POSEES (FAQ)	70
21.1	Mon détecteur indique un défaut au niveau du statut, que dois-je faire ?	70
21.2	Mon capteur de pression indique un défaut au niveau du statut, que dois-je faire ?	70
21.3	Je change de gaz vecteur, que dois-je faire ?	70

1. Préambule

Pour des raisons de clarté, ce manuel ne contient pas toutes les informations détaillées concernant tous les types de couplage. De plus, il ne peut pas décrire chaque cas possible concernant l'installation, l'utilisation et la maintenance.

Si vous avez besoin d'informations complémentaires concernant cet appareil ou si vous rencontrez certains problèmes qui ne sont pas suffisamment approfondis dans ce manuel, vous pouvez demander de l'aide auprès de SRA Instruments.

Le contenu de ce manuel ne fait partie d'aucun accord, engagement ou statut légal précédent ou existant et ne change pas ces derniers. Tous les engagements de SRA Instruments sont contenus dans les contrats de vente respectifs qui contiennent aussi les seules et entières conditions de garantie applicables. Ces conditions de garantie mentionnées dans le contrat ne sont ni étendues ni limitées par le contenu de ce manuel.

2. Instructions de sécurité

Informations importantes

Cet instrument a été conçu pour des analyses chromatographiques d'échantillons préparés de manière appropriée. Il doit fonctionner avec les gaz et les solvants adéquats et dans les plages de pression, de flux et de températures maximales spécifiées, comme décrit dans ce manuel. Si l'équipement est utilisé d'une manière non spécifiée par SRA Instruments, la protection fournie par l'équipement peut en être diminuée.

D'autre part, il est de votre responsabilité d'informer le SAV de SRA Instruments si le SOLIA 990 a été utilisé pour l'analyse d'échantillons dangereux, avant toute maintenance de l'instrument ou lorsqu'un instrument est renvoyé pour réparation.

2.1 Pour votre protection

Avertissements :

Avertissement : Danger électrique



Ne remplacez pas les composants alors que le câble d'alimentation est branché. Pour éviter toute blessure, coupez toujours l'alimentation électrique avant de les toucher. Installez le SOLIA 990 de manière que l'accès au câble d'alimentation soit facile. Assurez-vous que vous branchez le câble sur une prise raccordée à la terre, sinon il y a un risque léthal.

Avertissement : Surfaces chaudes



Plusieurs pièces du SOLIA 990 fonctionnent à des températures suffisamment hautes pour causer de graves brûlures.

Ces pièces incluent, entre autres :

- L'entrée échantillon
- Le filtre à membrane chauffé
- Le module d'analyse
- Les raccords entre le module analytique et ses entrées et sorties

Vous devez faire extrêmement attention de manière à éviter de toucher ces surfaces chauffées. La température des colonnes peut atteindre 180 °C. N'utilisez pas l'appareil si le module du MicroGC est désassemblé.

Avertissement : La décharge électrostatique est une menace pour l'électronique



La décharge électrostatique peut endommager les cartes électroniques du SOLIA 990. Si vous devez tenir une carte électronique, portez un bracelet anti électricité statique et tenez-la par les bords.

Avertissement : Utilisation de gaz



N'utilisez pas de gaz qui peuvent former un mélange explosif. Evitez d'utiliser l'hydrogène comme gaz vecteur ou gaz de purge pour vos analyses.

Avertissement concernant l'utilisation d'hydrogène

L'utilisation de l'hydrogène (H₂) comme gaz vecteur peut engendrer des risques de feu ou d'explosion. Assurez-vous que l'alimentation est coupée jusqu'à ce que toutes les connexions soient effectuées.

L'hydrogène est hautement inflammable. Toute fuite d'hydrogène confinée dans un espace fermé peut entraîner des risques d'incendie ou d'explosion.

A chaque utilisation d'hydrogène, vérifiez l'étanchéité des raccords, des canalisations et des vannes avant de vous servir de l'instrument. Avant toute intervention sur l'instrument, coupez toujours l'alimentation en hydrogène à la source.

- L'hydrogène est combustible sur une large plage de concentrations.
A la pression atmosphérique, il est combustible pour une concentration volumique comprise entre 4 et 74,2 %.
- De tous les gaz, l'hydrogène est celui qui présente la plus grande vitesse de combustion.
- L'hydrogène possède une très faible énergie d'inflammation.
- En cas de détente brutale dans l'atmosphère, l'hydrogène peut s'enflammer spontanément.
- La flamme de l'hydrogène est peu lumineuse et peut passer inaperçue sous un bon éclairage ambiant.

Avertissements relatifs à aux produits chimiques

Lors de la manipulation ou de l'utilisation de produits chimiques à préparer ou à utiliser dans le MicroGC, il est impératif de respecter toutes les règles locales et nationales de sécurité au laboratoire. Conformez-vous toujours aux procédures d'exploitation standard et aux règles découlant de l'analyse de sécurité interne du laboratoire, concernant, entre autres, l'utilisation appropriée de l'équipement de protection individuel et des flacons de stockage, ainsi que la bonne manipulation des produits chimiques. L'inobservation des règles de sécurité au laboratoire peut entraîner des blessures corporelles, potentiellement mortelles.

2.2 Informations relatives à la sécurité et à la réglementation

Cet instrument et ses documents d'accompagnement sont conformes aux spécifications CE et aux exigences de sécurité relatives à l'équipement électrique pour le mesurage, le contrôle et l'utilisation en laboratoire.

Cet appareil a été soumis à essai et répond aux limites exigées par la réglementation. Ces limites sont conçues pour fournir une protection raisonnable contre des interférences préjudiciables lorsque l'équipement est en fonctionnement dans un environnement commercial. L'équipement génère, utilise et peut émettre une énergie de fréquence radio. S'il n'est pas installé et utilisé conformément au manuel d'utilisation, il peut générer des interférences préjudiciables aux communications radio.

NOTICE : Cet instrument a été soumis à essai conformément aux exigences applicables de la Directive CEM nécessaire pour porter la marque CE. Ainsi, l'équipement peut être exposé à des niveaux de radiation/d'interférence ou des fréquences hors des limites testées.



Ce symbole confirme que le SOLIA 990 est conforme à la législation pour tout ce qui concerne la sécurité électrique.

2.3 Précautions générales relatives à la sécurité

Suivez les pratiques de sécurité suivantes pour garantir un fonctionnement sans risque de l'équipement :

- Effectuez des vérifications périodiques des fuites sur toutes les lignes d'alimentation et de la tuyauterie pneumatique.
- Les lignes de gaz ne doivent pas être coudées ni percées. Placez les lignes hors du passage et à distance de chaleurs ou fraîcheurs extrêmes.
- Évitez toute exposition à des tensions potentiellement dangereuses. Débranchez l'instrument de toutes les sources d'alimentation avant le retrait des panneaux de protection.
- Lorsque l'utilisation de prise et de cordon d'alimentation, qui ne sont pas d'origine, est nécessaire, assurez-vous que le cordon de remplacement correspond au code couleur et à la polarité décrits dans le manuel et à tous les codes de sécurité locaux de fabrication.
- Remplacez les cordons d'alimentation défectueux ou abimés immédiatement par un cordon de même type et de même calibre.
- Placez l'instrument à un endroit suffisamment ventilé afin d'éliminer les gaz et vapeurs. Assurez-vous qu'il y a assez d'espace autour de l'instrument afin qu'il puisse refroidir suffisamment.
- Avant de brancher l'instrument ou de l'allumer, assurez-vous que la tension et les fusibles sont réglés de manière appropriée selon votre source électrique locale.
- N'allumez pas l'instrument s'il y a un risque de dommage électrique. Débranchez le cordon électrique et contactez SRA Instruments.
- Le cordon d'alimentation fourni doit être inséré dans une prise électrique avec une prise de terre de protection. Lorsque vous utilisez une rallonge, assurez-vous que le cordon est mis à la terre de manière convenable.
- Ne modifiez pas les mises à la terre externes ou internes car vous pourriez vous mettre en danger ou endommager l'instrument.
- L'instrument est correctement mis à la terre lorsqu'il est expédié. Aucune modification des connexions électriques ou du châssis de l'instrument ne doit être effectuée afin d'en garantir le bon fonctionnement.
- Lorsque vous travaillez avec cet instrument, suivez les réglementations des Bonnes pratiques de Laboratoires (BPL). Portez des lunettes de sécurité et une tenue appropriée.
- Ne placez pas de contenants avec des liquides inflammables sur cet instrument. Renverser du liquide sur des pièces chaudes peut causer un incendie.
- Cet instrument peut utiliser des gaz inflammables ou explosifs, tel que l'hydrogène sous pression. Avant d'utiliser l'instrument, assurez-vous de bien connaître et de suivre avec précision les procédés de fonctionnement élaborés pour ces gaz.
- N'essayez jamais de réparer ou de remplacer un composant non décrit dans ce manuel sans l'assistance de SRA Instruments. Des réparations ou des modifications non autorisées entraîneront l'annulation de la garantie.

- Déconnectez toujours le cordon d'alimentation CA avant tout essai de réparation.
- Utilisez les outils adéquats lorsque vous travaillez sur l'instrument afin d'éviter de vous mettre en danger ou d'endommager l'instrument.
- N'essayez pas de remplacer la batterie ou un fusible de l'instrument par des pièces qui ne seraient pas spécifiées dans le manuel.
- L'instrument pourrait être endommagé s'il était stocké dans des conditions défavorables durant de longues périodes. (Par exemple, l'instrument peut être endommagé s'il est stocké dans un endroit chaud, en contact avec de l'eau ou d'autres conditions excédant les conditions de fonctionnement admissibles).
- Ne fermez pas le flux dans la colonne lorsque la température du four est élevée car cela pourrait endommager la colonne.
- Cet instrument a été conçu et testé selon des normes de sécurité reconnues ; il est conçu pour un usage en intérieur.
- Si l'instrument est utilisé d'une manière non spécifiée par le fabricant, la protection fournie par l'instrument peut en être diminuée.
- Un échange de pièces ou une modification non autorisée sur l'instrument peuvent compromettre la sécurité.
- Des modifications non expressément approuvées par la partie responsable pourraient rendre l'utilisation de l'instrument non conforme à la législation.

2.4 Pour commencer

- Vérifiez que la tension de fonctionnement de l'appareil est compatible avec celle de votre réseau électrique avant de le mettre en route. L'appareil peut être endommagé dans le cas contraire.
- Utilisez uniquement des gaz et solvants spécifiés dans les procédures d'utilisation.
- N'ouvrez pas l'appareil sans l'autorisation de SRA Instruments.
- Éliminez de l'environnement de l'appareil : les vibrations, tout effet magnétique et les gaz explosifs.
- Le SOLIA 990 doit être utilisé seulement en intérieur ; il est conçu pour une utilisation à température ambiante et dans des conditions où aucune condensation ne peut apparaître. Installez le SOLIA 990 sur une surface rigide et stable.
- Faites entretenir votre appareil par SRA Instruments.

3. Transport, nettoyage et élimination de l'instrument

3.1 Instructions relatives au transport

Si votre SOLIA 990 doit être transporté pour une quelconque raison, il est très important de suivre les instructions de préparation d'expédition supplémentaires :

- Placez tous les capuchons d'évents à l'arrière de l'instrument.
- Fournissez toujours l'alimentation électrique.
- Ajoutez, si utilisés et si possible, le ou les filtre(s) d'entrée.

Le SOLIA 990 est un appareil de qualité, hautement technique, avec des connexions sensibles aux chocs. Par conséquent, tout transport du chromatographe doit être effectué avec soin et précaution !

L'appareil est emballé en fonction des exigences de transport les plus courantes.

Veillez à utiliser un emballage sûr, qui absorbe les chocs légers et les vibrations, pour tout transport ultérieur. Néanmoins, informez la société de transport que tous les types de chocs et de vibrations doivent être évités pendant le transport.

Les points suivants s'appliquent en particulier au transport :

- Les chocs et les vibrations doivent être évités
- Protégez le SOLIA 990 de l'humidité
- Le transport doit se faire uniquement avec l'appareil couché.
- Transportez le SOLIA 990 fixé sur une palette à l'aide de cales et de courroies de serrage, en l'empêchant de bouger et de basculer.
- Si vous pensez que le transport n'a pas été effectué correctement ou que des dommages sont survenus pendant le transport, veuillez contacter immédiatement le service après-vente SRA.

! Risque de blessure durant le transport

- Utilisez uniquement des éléments de support et de cadre pour soulever le SOLIA 990.
- Veuillez respecter les charges admissibles correspondantes pour l'équipement de levage (voir chapitre Données techniques).
- Avant le levage, assurez-vous que la charge est solidement fixée.
- Ne vous tenez pas sous des charges suspendues.
- L'appareil peut glisser, basculer ou tomber lors du levage et de la dépose. L'appareil peut tomber si la capacité de charge de l'équipement de levage n'est pas respectée. Il existe un risque de blessure grave pour les personnes se trouvant à proximité.
- Si l'appareil est livré sur une palette Euro, il peut être transporté sur la palette à l'aide d'un transpalette ou d'un chariot élévateur.

3.2 Nettoyage

Pour nettoyer la surface du SOLIA 990 :

1. Éteignez l'appareil.
2. Retirez le cordon d'alimentation.
3. Positionnez les bouchons de protection sur l'entrée d'échantillon et les autres connexions gaz.
4. Utilisez une brosse souple (ni dure, ni abrasive) afin de brosser avec soin toute la poussière et la saleté.
5. Utilisez un chiffon doux et propre humidifié avec un détergent doux pour nettoyer l'extérieur de l'instrument.
 - Ne nettoyez jamais l'intérieur de l'instrument.
 - N'utilisez jamais d'alcool ou de diluants pour nettoyer l'instrument ; ces produits chimiques peuvent endommager le boîtier.
 - Assurez-vous de ne pas mouiller les composants électroniques.
 - N'utilisez pas d'air comprimé pour nettoyer l'instrument.

3.3 Elimination de l'instrument

Lorsque le SOLIA 990 ou ses pièces ont atteint leur fin de vie utile, éliminez-les conformément aux réglementations environnementales applicables dans votre pays.



Ne jetez pas cet appareil. Adressez-vous à un organisme de recyclage compétent.

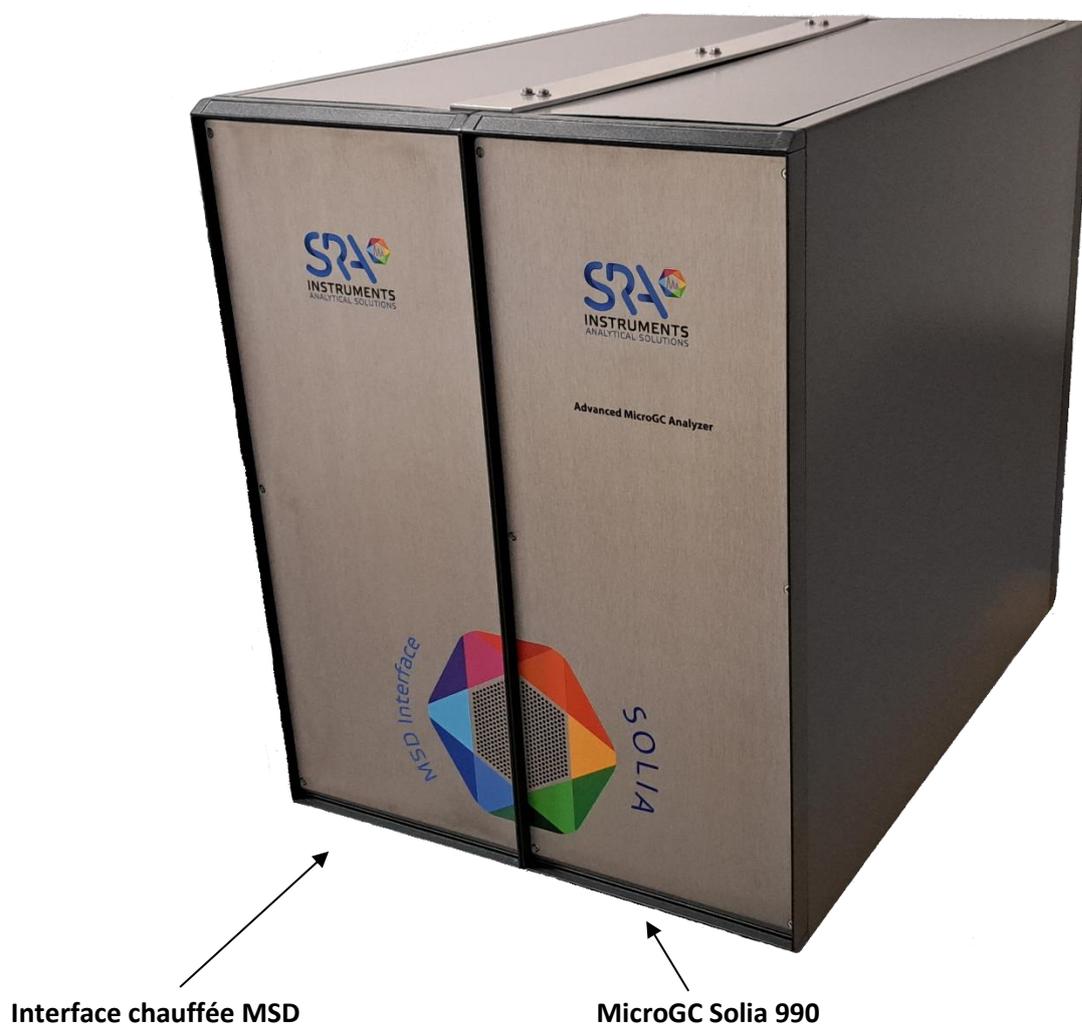
4. Aperçu de l'instrument

4.1 Présentation

Le SOLIA 990 est un instrument modulaire dans lequel sont associées au maximum 4 voies analytiques de MicroGC 990. Chaque module peut analyser plusieurs composés qui sont détectés par un détecteur universel non destructif.

Cet analyseur est piloté par le logiciel Soprane CDS : voir chapitre 19, Annexe III.

Le couplage avec un spectromètre de masse est possible grâce à une interface chauffée dédiée qui permet l'association des 2 détecteurs en série, sans perte de performance.



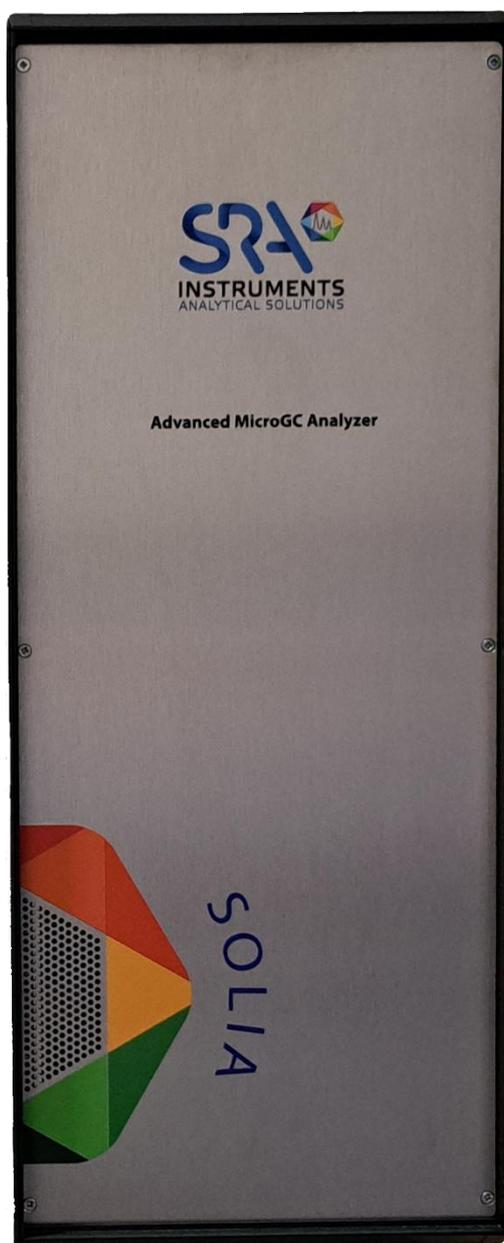
4.2 Principe de fonctionnement

Le SOLIA 990 peut être équipé de 1 à 4 voies de colonne indépendantes. Chaque voie de colonne est un GC miniaturisé et complet, comportant :

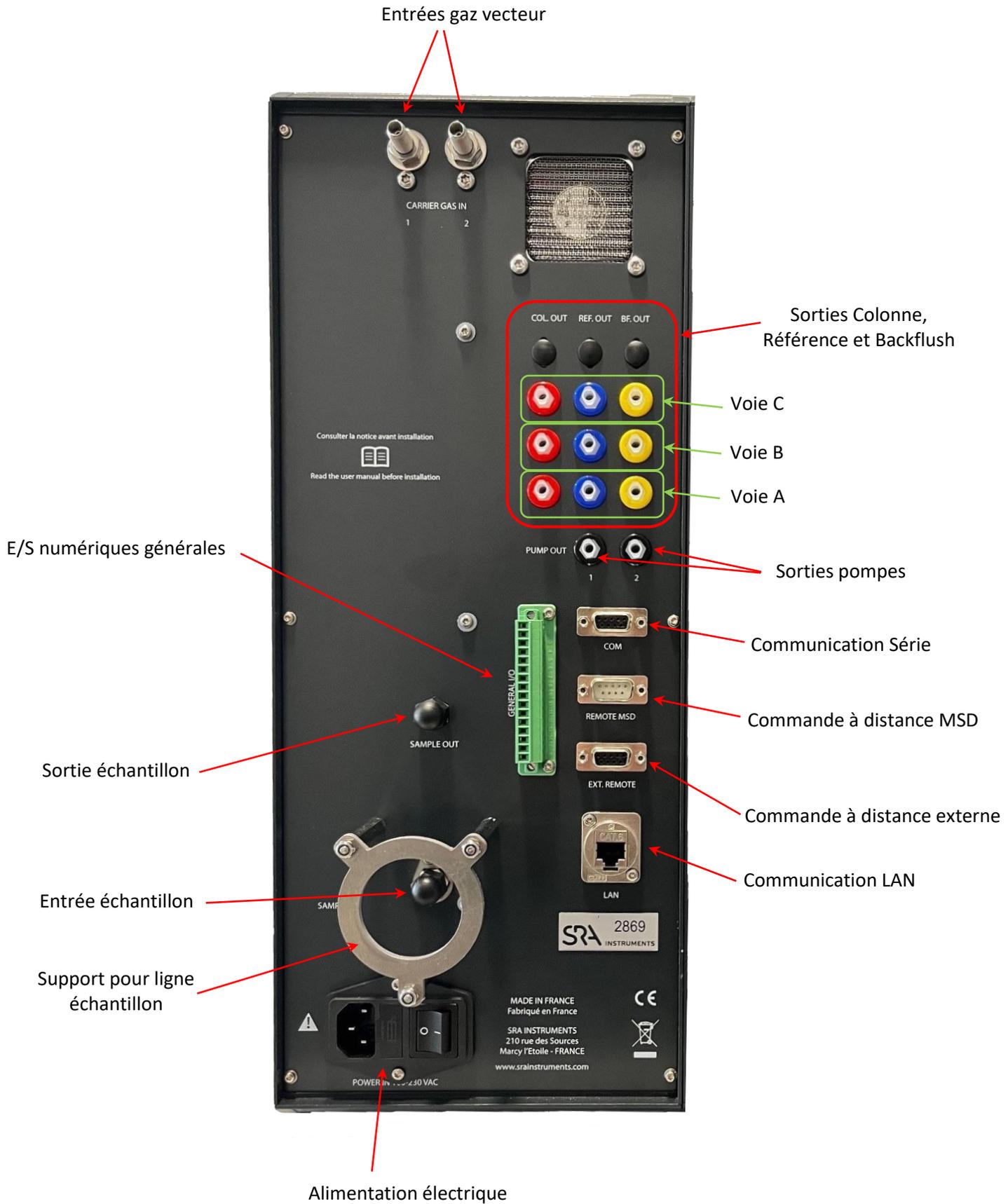
- Un injecteur micro-usiné
 - Une colonne analytique de petit diamètre
 - Un micro-catharomètre (μ TCD)
 - Un contrôle de gaz électronique
- } Module

Les voies analytiques du SOLIA 990 peuvent être équipées de manière facultative d'un rétrobalayage (voir chapitre 9.5). Il a l'avantage de permettre la protection de la phase de colonne stationnaire contre l'humidité et le dioxyde de carbone. De plus, les durées d'analyse sont réduites puisque les composants à élution tardive, donc ne présentant pas d'intérêt, n'entrent pas dans la colonne analytique.

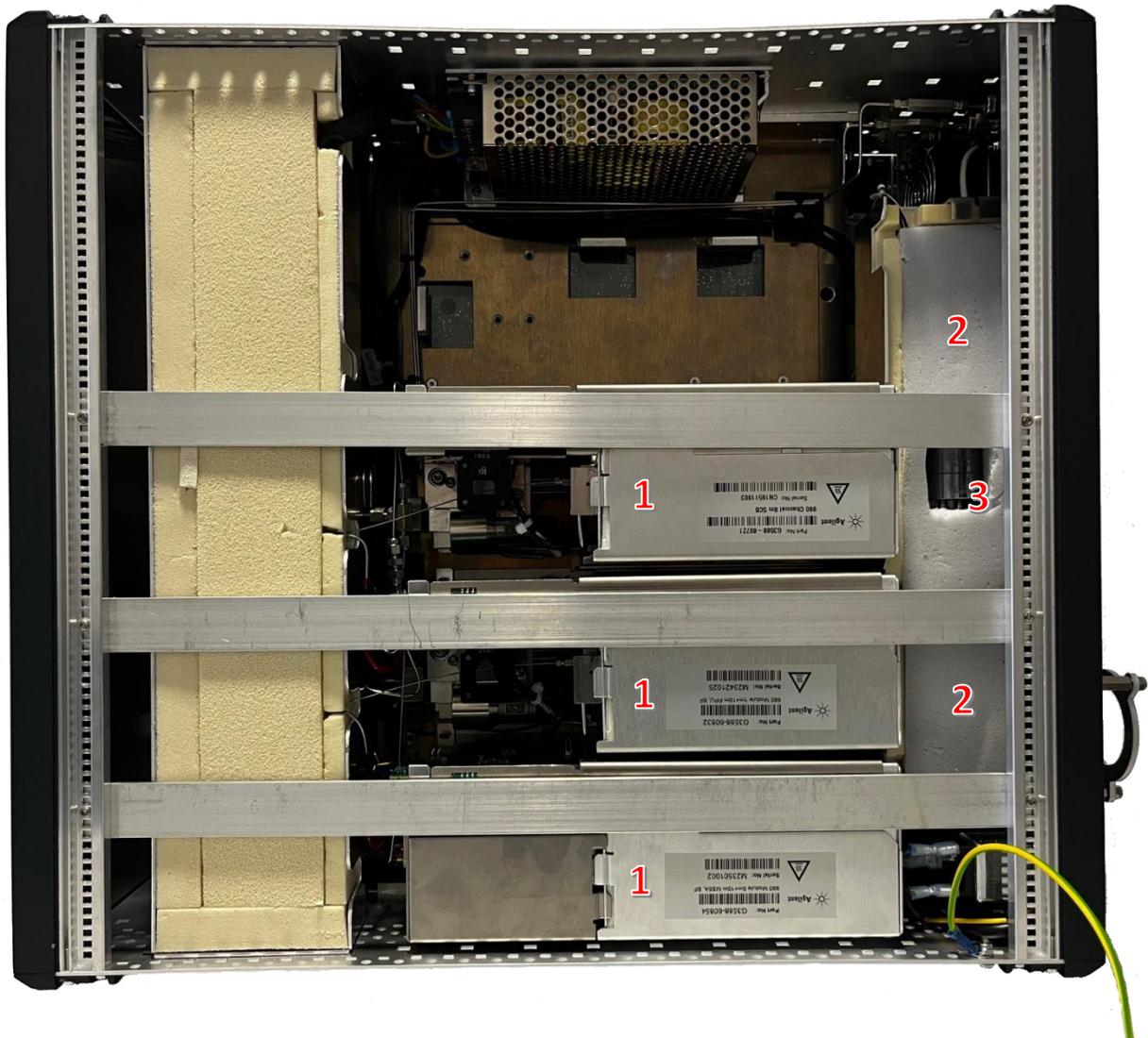
4.3 Vue de face



4.4 Vue arrière



4.5 Vue interne



- 1 : Modules analytiques
- 2 : Clarinette chauffée de distribution de l'échantillon
- 3 : Filtre Genie

4.6 Alimentation électrique

100-240 Vac ; 50-60 Hz

Fusible : 6,3 At

! N'utilisez que l'alimentation fournie avec votre instrument.

4.7 Pression ambiante

Le MicroGC s'arrête automatiquement si la pression est supérieure à 120 kPa.

4.8 Température ambiante

Le MicroGC s'arrête automatiquement si la température ambiante est supérieure à 65 °C.

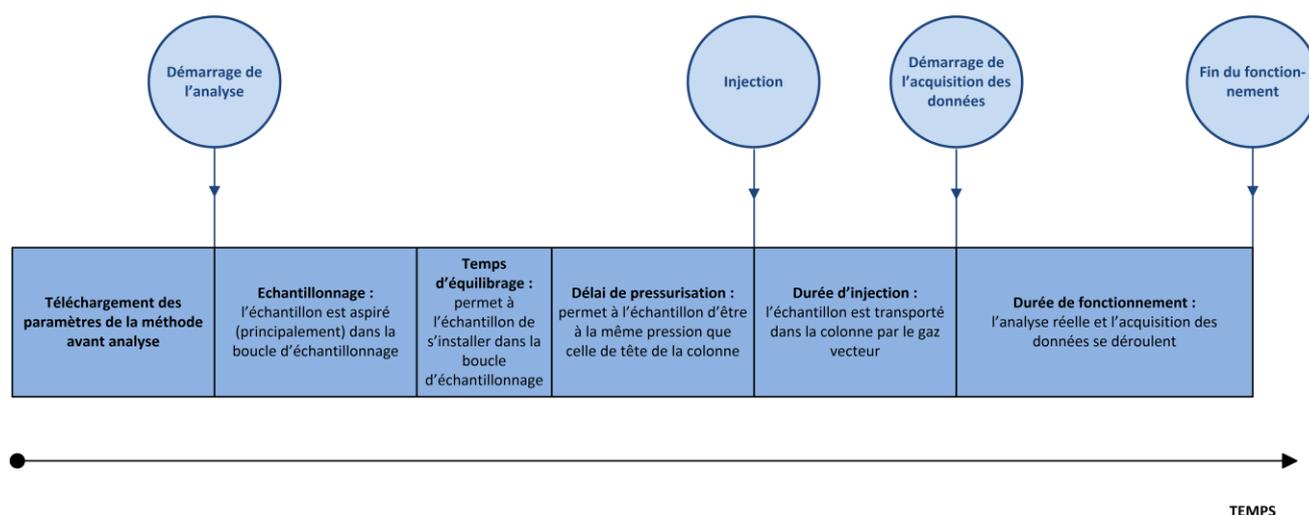
4.9 Altitude de fonctionnement maximale

Certifié jusqu'à 2 000 m au-dessus du niveau de la mer.

4.10 Cycle du MicroGC avec pression constante

Le diagramme temporel ci-après présente un aperçu du cycle du MicroGC à pression constante.

Cette description n'est valable que pour une voie. Dans la plupart des cas, un système à deux voies est utilisé. Lorsqu'un système à deux voies est utilisé, la séquence est la même mais les paramètres relatifs à la durée peuvent varier. Si la durée d'échantillonnage dans la voie A et la voie B est différente, la durée la plus longue sera utilisée. La durée d'analyse peut être spécifiée pour chaque voie ; l'acquisition de données s'arrête pour chaque voie dès que la durée d'analyse s'est écoulée. La durée d'analyse totale dépend de la durée d'analyse la plus longue.



5. Conseils préalables à l'installation de l'instrument

5.1 Exigences de pré-installation

Un document intitulé « Pre-installation checklist » est fourni avant/lors de la commande. L'objectif est de s'assurer que l'espace de travail et le matériel adéquats sont disponibles pour le technicien qui installera votre nouveau SOLIA 990. Il est de votre responsabilité de veiller à ce que ces conditions soient remplies avant la date d'installation prévue.

Préparez le site d'installation en vous référant aux checklist se trouvant en annexe pour :

- un SOLIA 990 seul (Annexe IA : Checklist pré installation SOLIA 990)
- un SOLIA 990 avec MSD (Annexe IB : Checklist pré installation SOLIA 990 + MSD)

5.2 Vérifier les emballages d'expédition

Le SOLIA 990 sera livré dans une grande boîte et dans un ou plusieurs cartons plus petits. Inspectez les cartons avec soin pour la présence de dommages ou de signes de manipulation brutale. Déclarez les dommages au transporteur et à SRA Instruments.

5.3 Déballage du MicroGC

Déballer le SOLIA 990 et les accessoires avec soin et transférez-les dans la zone de travail en utilisant les techniques de manipulation appropriées. Inspectez l'instrument et les accessoires avec soin, déclarez au plus tôt d'éventuels dommages au transporteur et à SRA Instruments.

Avertissement : Afin d'empêcher toute sollicitation excessive ou blessure du dos, suivez les précautions de sécurité lorsque vous soulevez des objets lourds.

! Les entrées/sorties gaz de l'instrument ont pu être protégées lors du transport par des capuchons protecteurs. Avant utilisation, retirez ces capuchons.

5.4 Prévoir les outils et accessoires nécessaires à l'installation

Le but est de s'assurer que le technicien dispose de tous les outils et matériels nécessaires à l'installation du SOLIA 990.

Préparez le matériel et les outils en vous référant aux checklist se trouvant en annexe pour :

- un SOLIA 990 seul (Annexe IIA : Checklist matériel et outils SOLIA 990)
- un SOLIA 990 avec MSD (Annexe IIB : Checklist matériel et outils SOLIA 990 + MSD)

5.5 Recommandations avant installation

5.5.1 Ventilation

Pour optimiser les performances de l'analyseur et accroître sa durée de vie, laissez un espace suffisant de circulation d'air autour de l'appareil pour permettre la dissipation de la chaleur dégagée et éliminer les rejets de gaz vecteur ou d'échantillons potentiellement toxiques, nocifs ou inflammables. Si nécessaire, les rejets toxiques peuvent être piégés.

Évitez de rejeter les effluents gazeux dans un endroit susceptible de subir des variations de pression (vent ou rejets avec température variable). Les variations de pression peuvent affecter la stabilité de la ligne de

base et la sensibilité de l'analyseur. Pour les rejets hors pression atmosphérique (par exemple boîtes à gants) n'hésitez pas à contacter SRA Instruments pour définir une solution adaptée.

5.5.2 Tubes

- Le diamètre des tubes dépend de la distance entre la bouteille de gaz et l'analyseur ainsi que du débit total nécessaire. L'utilisation de tube 1/8" est correcte pour une longueur de ligne inférieure à 5 m. Au-delà, ou lorsque plusieurs analyseurs sont reliés à la même arrivée de gaz, l'utilisation de tube 1/4" est préférable.
- N'utilisez pas de tubes en plastique car l'air diffusé dans les tubes pourrait rendre les lignes de base bruyantes et réduire la sensibilité. Les tubes en métal doivent être nettoyés pour une utilisation du MicroGC. Achetez des tubes nettoyés de manière chromatographique ou par les flammes.
- N'utilisez pas de scellements : ils peuvent contenir des matériaux volatils susceptibles de contaminer le circuit de distribution.

5.5.3 Optimisation de la pureté du gaz

Pour disposer de la meilleure qualité de gaz vecteur sur votre analyseur :

- Utilisez un réducteur de pression adapté au besoin.
- Utilisez des tubes et des férules adaptés.
- Purgez correctement les volumes morts avant de raccorder le tube à votre analyseur.
- Confirmez l'absence de fuites grâce à un détecteur électronique.
- Envoyez toujours au MicroGC une méthode de purge (avec TCD OFF) pour purger les volumes morts de l'analyseur et de la colonne avant de mettre le détecteur ON

5.5.4 Gaz vecteurs

La réalisation d'analyses nécessite l'utilisation d'une circulation permanente de gaz vecteur à un débit constant. SRA instruments préconise l'utilisation de gaz de qualité "instrument" ou "chromatographie" spécifiquement destiné à cette utilisation.

Le SOLIA 990 peut être utilisé avec l'hélium, l'azote, l'argon et l'hydrogène.

Spécifications relatives au gaz vecteur :

- Pression : 550 kPa \pm 10 % (80 psi \pm 10 %) (5,5 bars \pm 10 %)
- Pureté : 99,9995 % minimum
- Déshydraté et exempt de particules

Les filtres Gas Clean sont recommandés pour retirer toute trace d'humidité et d'oxygène.

Les filtres Gas Clean sont remplis d'azote. Si vous n'utilisez pas d'azote comme gaz vecteur, balayez les filtres et les lignes de gaz après l'installation d'un nouveau filtre.

Le type d'analyse que vous voulez effectuer vous aiguillera sur le type de gaz à utiliser. La différence entre la conductivité thermique relative du gaz vecteur et les espèces à analyser doit être la plus grande possible.

Voir tableau ci-dessous pour les différentes conductivités thermiques relatives.

Gaz vecteur	Conductivité thermique relative	Gaz vecteur	Conductivité thermique relative
Hydrogène	47,1	Ethane	5,8
Hélium	37,6	Propane	4,8
Méthane	8,9	Argon	4,6
Oxygène	6,8	Dioxyde de carbone	4,4
Azote	6,6	Butane	4,3
Monoxyde de carbone	6,4		

5.5.5 Events

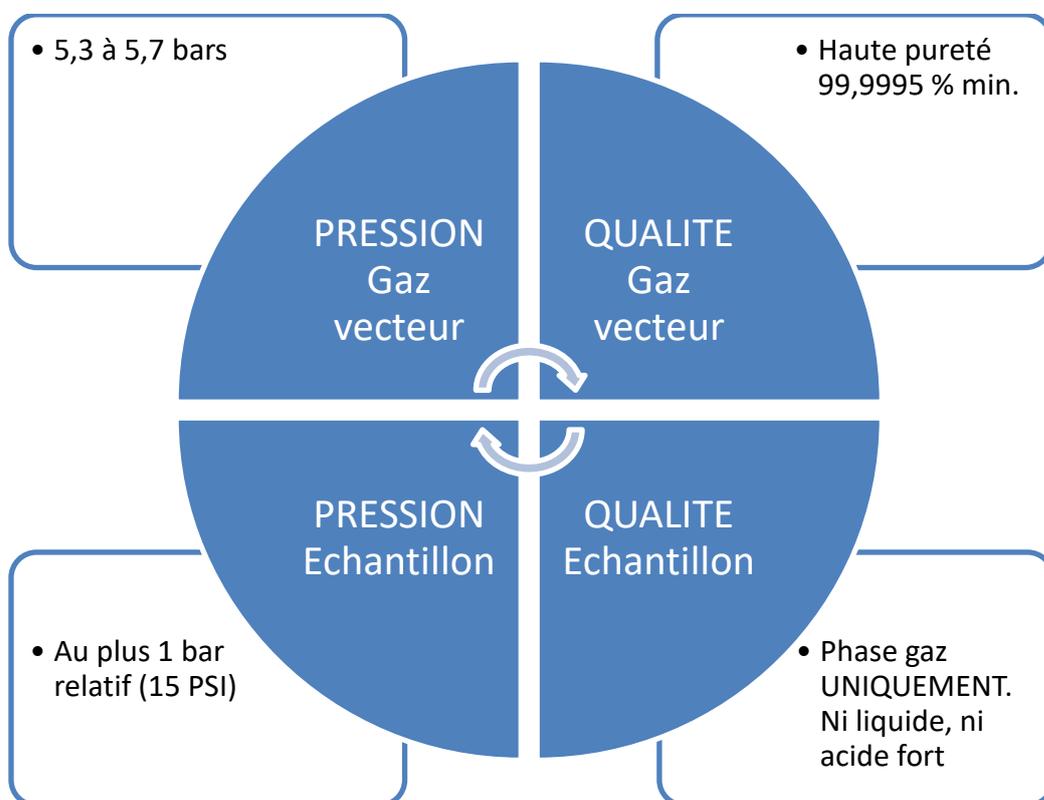
Le raccordement des événements est également un paramètre critique à ne pas négliger pour l'analyseur. Laissez les sorties à une pression constante (presque) atmosphérique pour éviter notamment des artefacts sur le signal des TCD. Une mise à la terre des mêmes lignes d'événement lorsque celles-ci sont métalliques est également préconisé.

5.6 Les 4 règles d'or

La technologie MicroGC est facile à utiliser. Aucune connaissance chimique ou analytique n'est nécessaire pour l'utilisation de base et la mise en place. Cependant, comme pour tout instrument d'analyse, il existe des règles importantes à respecter pour protéger votre instrument et ses fonctionnalités.

Ces règles peuvent être présentées comme "les 4 règles d'or" :

- Pression du gaz vecteur
- Qualité du gaz vecteur
- Pression de l'échantillon
- Qualité de l'échantillon



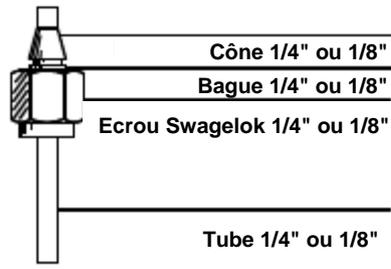
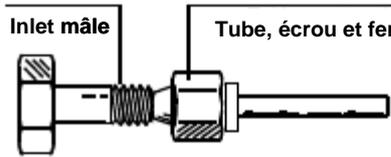
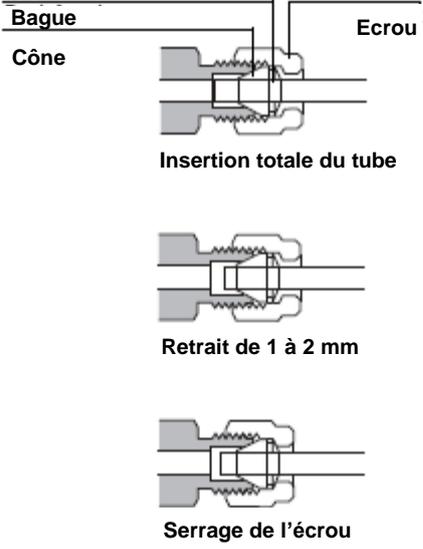
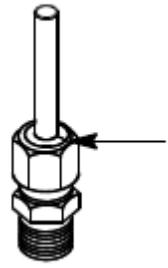
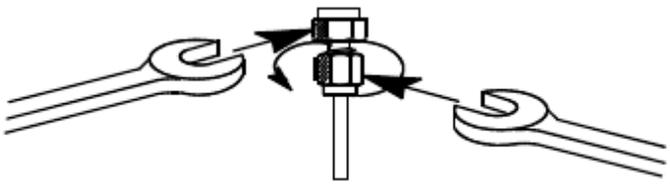
Ne pas respecter ces règles augmente fortement le risque d'endommager votre instrument. Toutes les procédures standards pour utiliser le MicroGC découlent de ces 4 règles d'or : la qualité du gaz vecteur nécessitera une purge du tube pour assurer ce niveau de qualité.

5.7 Raccords Swagelok

Les branchements pneumatiques utilisent des raccords Swagelok. Si vous n'êtes pas familier de ce type de raccords, prenez connaissance de la procédure décrite ci-après.

Matériel nécessaire :

- Tube cuivre préconditionné 1/8"
- Ecrou 1/8" Swagelok et férules
- Deux clefs 7/16"

<p>Mettre en place l'écrou 1/8" ainsi que les 2 férules.</p>	
<p>Assurez-vous que la férule est en contact avec l'entrée, puis fixez l'écrou à la main.</p>	
<p>Introduisez le tube au maximum dans la partie femelle, puis retirez-le de 1 à 2 mm.</p>	
<p>Notez au crayon la position de l'écrou.</p>	
<p>Utilisez deux clés 7/16" pour serrer l'écrou. Le serrage nécessite 3/4 de tour avec un écrou 1/8".</p>	

6. Manipulation des échantillons de gaz

6.1 Echantillonnage

ATTENTION

L'échantillon doit être propre et sec. Bien que le filtre interne élimine de nombreux contaminants particuliers, les échantillons contenant des aérosols, des quantités excessives de matières particulaires, des concentrations élevées en eau et d'autres contaminants peuvent endommager votre instrument. La présence d'acides (HF, HCl, H₂SO₄ et HNO₃) est interdite.

La pression d'entrée de l'échantillon doit être inférieure à 1 bar rel. et sa température doit être de 100 °C au maximum.

6.1.1 Introduction

Pour une bonne représentativité des analyses de l'échantillon ou de l'étalon, le volume des lignes à balayer jusqu'à l'entrée de l'analyseur doit être le plus faible possible idéalement. Cela signifie que le conditionnement de l'échantillon ainsi que la vanne de sélection si celle-ci est présente doivent être à proximité immédiate de l'analyseur. Le débit d'échantillon circulant dans l'analyseur est également un paramètre critique pour une bonne représentativité des analyses, il doit être au minimum de 20 mL/min.

A titre d'exemple et en considérant les deux critères ci-dessus, un échantillon mettra environ 1 minute à parcourir 10 mètres de tube INOX standard 1/8" O.D. au débit de 25 mL/min

6.1.2 Modes d'échantillonnage

Vous devrez disposer d'un matériel de montage approprié pour connecter l'échantillon au MicroGC ou à un accessoire.

L'échantillonnage et le conditionnement sont des points essentiels pour obtenir une bonne analyse et des résultats corrects. Il est important d'étudier cette partie aussi bien que possible.

Echantillon à pression supérieure à une atmosphère

Les échantillons dont la pression est comprise entre 0 et 1 bar rel. peuvent être connectés directement au MicroGC. Au-delà de 1 bar rel., il est nécessaire d'utiliser un système de réduction de pression adapté entre l'échantillon et le MicroGC.

Echantillon disponible à la pression atmosphérique

Dans ce cas les pompes d'aspiration du MicroGC permettront de faire circuler l'échantillon pendant un temps réglable dans les boucles des injecteurs des modules analytiques avant l'injection. Voici quelques exemples d'échantillons à pression atmosphérique :

- air atmosphérique : (ex. contrôle pollution atmosphérique en ligne)
- sac Tedlar : il suffira d'adapter une aiguille de seringue sur l'entrée échantillon de l'analyseur, l'aiguille sortante sera plantée dans le septum du sac qui sera présenté.
- ampoule avec septum : c'est le même principe qu'avec le sac Tedlar mais ici on ne pourra faire que quelques analyses parce que l'ampoule sera rapidement mise en dépression.

6.2 Lignes d'échantillon chauffé

Une ligne d'échantillon chauffé est toujours associée à un injecteur chauffé. Un injecteur chauffé avec une ligne d'échantillon est optionnel sur une voie et est utilisé pour empêcher toute condensation dans les lignes d'échantillon lors de l'analyse d'échantillons condensables. Lorsque cela est possible, éliminez l'humidité des échantillons introduits dans le MicroGC.

L'injecteur et l'échantillon chauffés peuvent être contrôlés entre 30 °C et 110 °C.

6.3 Comment connecter votre échantillon au MicroGC

Avertissement : Les surfaces métalliques du système de chauffage de la ligne d'échantillon peuvent être extrêmement chaudes. Avant de connecter une ligne d'échantillon, attendez que le système de chauffage de la ligne d'échantillon refroidisse jusqu'à atteindre une température ambiante.

Entrée arrière

Reliez la ligne d'échantillon à l'entrée d'échantillon chauffée à l'arrière du MicroGC en utilisant des raccords Swagelok femelles de 1/8 pouce.



! Isolez la ligne d'échantillon reliée au MicroGC afin de ne pas endommager les câbles de communication.

7. Installation

Ce chapitre décrit comment installer l'instrument.

7.1 Installation du MicroGC

Si vous installez le MicroGC SOLIA 990 pour la première fois, suivez les étapes décrites ci-après. Si vous effectuez une réinstallation, voir "Procédure de récupération de stockage pendant une longue durée" dans le chapitre 8.4.

7.1.1 Etape 1 : Connecter le gaz vecteur

Installer les régulateurs de gaz et définir les pressions

Les cylindres de gaz vecteur doivent présenter un régulateur de pression à deux étages afin d'ajuster la pression de gaz vecteur à $550 \text{ kPa} \pm 10 \%$ ($80 \text{ psi} \pm 10 \%$) ($5,5 \text{ bars} \pm 10 \%$). Réglez la pression du régulateur de cylindre afin qu'elle corresponde à la pression d'entrée de gaz.

Connecter le gaz vecteur au MicroGC

Le MicroGC supporte l'utilisation de l'hélium, de l'azote, de l'argon et de l'hydrogène. La pureté du gaz vecteur recommandée est de 99,9995 % minimum. La ligne de gaz vecteur est connectée au MicroGC via les ports **CARRIER GAS IN 1** ou **CARRIER GAS IN 2** sur le panneau arrière (voir chapitre 4.4). Connectez le gaz vecteur au raccord souhaité et ouvrez le débit de gaz.

L'utilisation d'hélium en tant que gaz vecteur avec le MicroGC configuré pour Ar/N₂ diminuera la sensibilité du détecteur (environ 10 fois), inversera les pics, sans autre incidence.

 **L'utilisation de l'argon comme gaz vecteur avec le MicroGC configuré pour l'hélium détruira les filaments du TCD.**

7.1.2 Etape 2 : Installer une alimentation secteur

Branchez le connecteur d'alimentation au MicroGC puis branchez le cordon d'alimentation à une source d'alimentation appropriée. Voir chapitre 4.6.

Votre MicroGC est envoyé de l'usine avec des réglages par défaut. Les informations suivantes présentent les paramètres et les réglages par défaut en usine :

- Lorsque le MicroGC est en marche, le système commence la procédure de cycle de balayage. Le cycle de balayage est un cycle de 2 minutes durant lequel les différentes vannes sont activées ou désactivées afin de balayer l'air emprisonné dans l'embase, les vannes et les tubes.
- Une fois le cycle de balayage terminé, le procédé qui était le dernier actif avant l'arrêt de l'instrument, est activé :
 - Toutes les zones chauffées sont réglées sur 30 °C.
 - Les filaments du détecteur sont réglés sur OFF.

7.1.3 Etape 3 : Connecter à l'ordinateur ou au réseau local

Le SOLIA 990 nécessite une connexion avec un ordinateur sur lequel est installé un logiciel de chromatographie. Cette connexion utilise un protocole TCP/IP avec Ethernet.

7.1.4 Etape 4 : Installer le Système de données chromatographiques

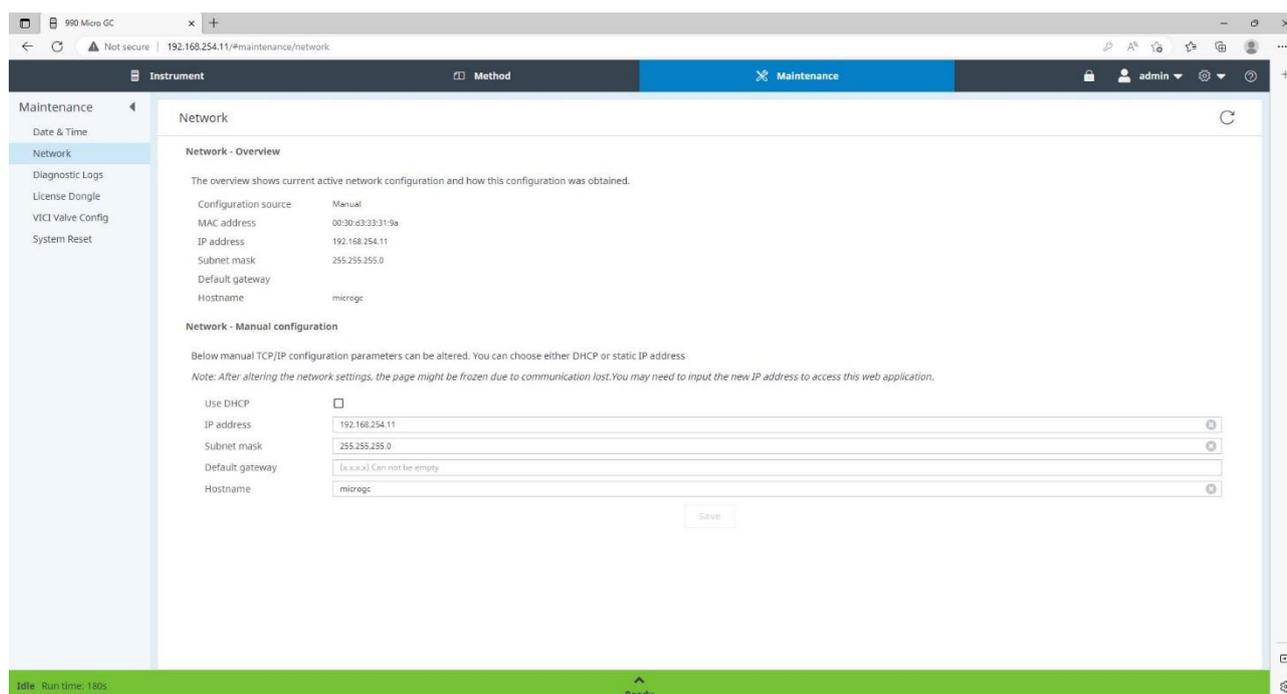
Pour de plus amples instructions relatives à l'installation du système de données chromatographiques, voir le manuel d'installation correspondant.

7.1.5 Etape 5 : Attribuer une adresse IP (facultatif)

A son arrivée depuis SRA Instruments, le MicroGC présente une adresse IP statique par défaut configurée. L'adresse IP active est spécifiée dans le tableau ci-dessous. L'adresse MAC et le numéro de série de la carte mère sont précisés sur un autocollant présent sur celle-ci.

Adresse IP par défaut	192.168.254.11
Masque de sous-réseau	255.255.255.0
Nom d'hôte	microgc
Passerelle par défaut	N/A (non utilisé)

1. Changez l'adresse IP de votre ordinateur portable ou PC dans la même gamme que l'adresse IP actuelle du MicroGC. Configurez l'adresse IP du PC en 192.168.254.10.
2. Démarrez le navigateur web.
3. Connectez-vous au site web du MicroGC. Tapez l'adresse IP du MicroGC dans le champ d'adresse du navigateur web.
4. Sur la page web, cliquez sur **Réseau**.
5. Identifiez-vous en tant qu'administrateur. Utilisez l'identifiant et le mot de passe par défaut d'usine :
 - Identifiant : admin
 - Mot de passe : agilent
6. Sur le réseau, la section supérieure présente la configuration d'IP actuelle. Tapez l'**Adresse IP**, **Masque sous-réseau**, et **passerelle** que vous voulez attribuer au MicroGC dans les champs correspondants.



7. Cliquez sur **Enregistrer** pour enregistrer la configuration IP.

8. Cette adresse IP est maintenant l'adresse IP active. La communication avec le MicroGC sera perdue puisque l'adresse IP aura changé.
9. Modifiez l'adresse IP de votre ordinateur portable ou de votre PC pour une adresse dans la même gamme que la nouvelle adresse IP du MicroGC.
10. Pour rétablir la communication, tapez la nouvelle adresse IP dans la barre d'adresse du navigateur web.

7.1.6 Etape 6 : Finir la configuration du MicroGC dans le logiciel de chromatographie

Si ce n'est pas encore le cas, terminez la configuration additionnelle du MicroGC dans le logiciel de chromatographie utilisé. Assurez-vous que les types de gaz vecteurs correspondent au gaz fourni au MicroGC.

7.2 Restaurer l'adresse IP d'usine par défaut

En usine, le MicroGC (avec carte mère G3581-65000) est configuré avec une adresse IP statique par défaut (voir tableau ci-dessous pour les paramètres).

Adresse IP par défaut	192.168.100.100
Masque de sous-réseau	255.255.255.0
Nom d'hôte	microgc
Passerelle par défaut	N/A (non utilisé)

Un bouton de réinitialisation sur la carte mère permet de restaurer ces paramètres IP par défaut, si nécessaire. Lorsque les paramètres d'adresse IP ne sont pas connus, cette fonctionnalité peut être utilisée pour reconnecter l'instrument et modifier les paramètres IP personnalisés.



Le bouton de réinitialisation est accessible sur la carte mère (voir images ci-dessus). Pour restaurer l'adresse IP d'usine par défaut, suivez cette procédure :

1. Éteignez le MicroGC.
2. Maintenez le bouton de réinitialisation enfoncé et allumez le MicroGC.
3. Relâchez le bouton de réinitialisation rapidement une fois le MicroGC allumé (environ 3 secondes).

Remarque 1 : Lorsque le bouton de réinitialisation est relâché trop rapidement (moins d'une seconde), les paramètres IP ne redeviennent pas les paramètres d'usine.

Remarque 2 : Maintenir le bouton de réinitialisation enfoncé trop longtemps (plus de 10 secondes) redémarrera l'instrument sans avoir restauré les paramètres IP par défaut.

4. L'adresse IP par défaut est maintenant restaurée.

8. Utilisation

8.1 Créer la méthode d'essai

Au premier démarrage, effectuez une vérification afin de s'assurer que le MicroGC fonctionne correctement.

Une méthode d'essai pour chaque type de colonne standard a été fournie dans les sections répertoriées dans le Tableau ci-dessous.

! Si vous commandez une colonne Molsieve, assurez-vous qu'elle a été conditionnée avant l'utilisation. Voir Annexe IV, chapitre [20.1](#) pour les paramètres.

Type de colonne	Tableau
Molsieve 5A	Tableau 1 à la page 63
CP-Sil 5 CB	Tableau 2 à la page 64
CP Sil 13 CB ou 19 CB	Tableau 3 à la page 65
PoraPlot U ou Q 10 m	Tableau 4 à la page 66
Hayesep A 40 cm	Tableau 5 à la page 67
COx 1 m et Al ₂ O ₃ /KCl	Tableau 6 à la page 68
MES(NGA) et CP-WAX 52 CB	Tableau 7 à la page 69

Utilisez le logiciel de chromatographie pour définir les paramètres de vérification pour chaque voie MicroGC. Appliquez les paramètres de procédure de vérification au MicroGC et laissez l'instrument se stabiliser aux conditions de fonctionnement initiales. Surveillez l'état de l'instrument en utilisant l'affichage de statut du logiciel (consulter le manuel correspondant pour plus de détails).

Chaque méthode d'essai a été établie pour déterminer si la voie de l'instrument fonctionne correctement et comprend un exemple de chromatogramme d'essai.

8.2 Effectuer une série d'analyses

1. Créez une courte séquence d'au moins trois analyses en utilisant un échantillon d'essai et une méthode d'analyse.
2. Lancez la séquence.
3. Après une première analyse, les résultats pour chaque voie doivent être similaires aux chromatogrammes d'exemples.

8.3 Arrêter l'appareil

! Le détecteur peut être endommagé par une mauvaise interruption. Si l'arrêt de l'instrument dure plus que quelques jours, suivre la procédure ci-dessous.

1. Créez une méthode pour toutes les voies avec ces paramètres :
 - Filaments éteints.
 - Température de colonne réglée sur 50 °C.
 - Température de l'injecteur réglée sur 50 °C.
 - Pression réglée sur 50 kPa, 0,5 bar ou 7 psi.
2. Appliquez la méthode au MicroGC.
3. Attendez jusqu'à ce que la température des colonnes et des injecteurs soit < 50 °C (afin de protéger la colonne), puis éteignez le MicroGC.
4. Retirez les tubes du gaz vecteur et branchez tous les événements et les connexions du gaz vecteur avec des écrous en laiton de 1/8 pouce ou des capuchons en plastique.

Avant d'utiliser à nouveau l'instrument, effectuez la procédure "Procédure de récupération de stockage pendant une longue durée" décrite dans le chapitre suivant.

8.4 Procédure de récupération de stockage pendant une longue durée

Suivez cette procédure de récupération si votre MicroGC a été stocké pendant une longue durée.

1. Retirez les écrous en laiton de 1/8 pouce et les capuchons en plastique de tous les événements et les connexions de gaz vecteur.
2. Connectez les tubes du gaz vecteur et appliquez une pression au MicroGC.
3. Attendez au moins 10 minutes avant d'allumer le MicroGC.
4. Vérifiez immédiatement si les filaments du détecteur sont éteints. Éteignez si nécessaire.
5. Réglez la (les) température(s) de la (des) colonne(s) sur la température maximale autorisée (160 °C ou 180 °C selon la limite de la colonne).
6. Conditionnez la colonne MicroGC, de préférence pendant toute la nuit. On s'assure ainsi que toute l'eau a été éliminée du module de colonne et qu'aucun dommage ne surviendra sur les filaments du TCD.

8.5 Conditionnement de colonne

Suivez cette procédure afin de vous assurer que l'eau pouvant être présente dans la colonne analytique est retirée avant que le TCD ne soit démarré.

Suivez également cette procédure si le module MicroGC a été stocké pendant une longue période.

! Les filaments du détecteur peuvent être endommagés par un conditionnement inapproprié. Suivez cette procédure afin d'éviter tout dommage aux filaments du détecteur.

Procédure de conditionnement de colonne

1. Éteignez les filaments TCD durant le procédé.
2. Établissez la température de colonne du module à la température maximale (160 °C ou 180 °C selon la limite de colonne). Laissez les filaments éteints.
3. Téléchargez ce procédé sur le MicroGC.
4. Effectuez le procédé téléchargé pour conditionner la colonne, de préférence durant la nuit.

Vous vous assurez ainsi que toute l'eau a été retirée de la colonne et que les filaments TCD ne subiront aucun dommage.

Co-élution de l'azote et de l'oxygène dans les colonnes Molsieve

Dans une colonne activée de manière conforme, l'azote et l'oxygène seront bien séparés. Toutefois, vous remarquerez que ces deux pics commenceront à fusionner. Ceci est dû à l'eau et au dioxyde, présents dans l'échantillon ou le gaz vecteur, s'adsorbant à la phase stationnaire.

Pour retrouver l'efficacité de la colonne, conditionnez la colonne, comme décrit ci-dessus, pendant une heure environ. Après le reconditionnement, vous pouvez soumettre à essai la performance de la colonne en injectant de l'air. Si vous avez une bonne séparation entre l'azote et l'oxygène de nouveau, le pouvoir de séparation de la colonne a été restauré. Si la fréquence d'utilisation du MicroGC est élevée, vous devez laisser de manière constante la température du four à 180 °C la nuit. Plus la période de reconditionnement est longue, plus la performance de la colonne sera excellente (maximum 24h).

9. Voies MicroGC

L'instrument comprend jusqu'à 4 voies. Une voie MicroGC comprend un régulateur de gaz, un injecteur, une colonne et un catharomètre. Voir schéma ci-dessous.

Ce chapitre fournit une brève analyse des composants majeurs du MicroGC et de l'option de rétrobalayage.

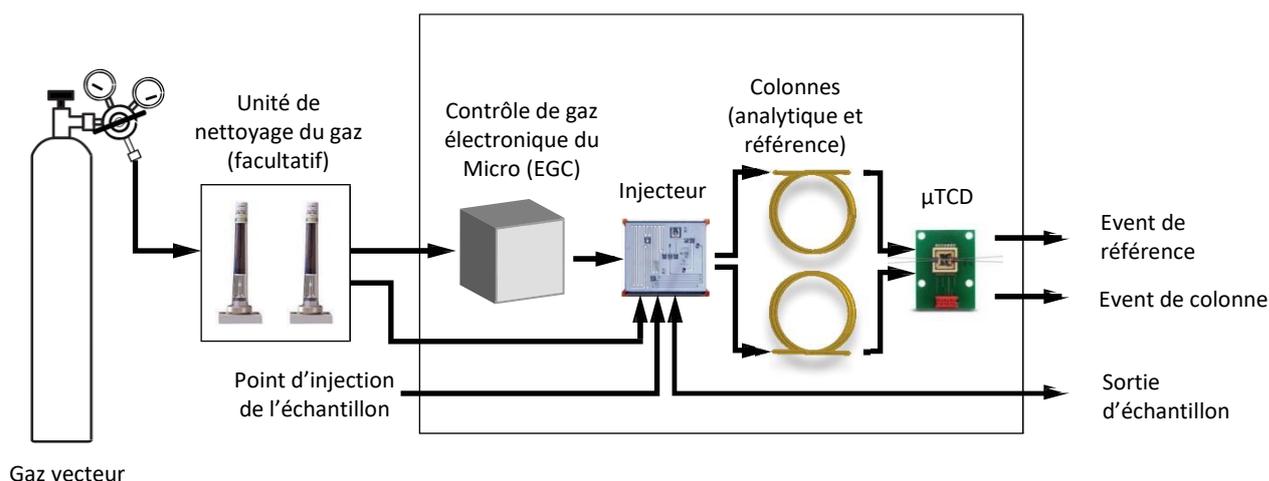


Schéma du flux de gaz

9.1 Contrôle électronique de la pression (EPC)

L'instrument contrôle précisément la température, la pression et les débits par voie électronique pendant l'analyse et entre les analyses, sans intervention de l'opérateur.

9.2 Circuit d'échantillonnage inerte

Le SOLIA 990 est équipé d'un circuit d'échantillonnage traité UltimetTM. Ce procédé de désactivation garantit l'intégrité de l'échantillon et aide à atteindre les meilleures limites de détection possibles. La désactivation s'applique au tubing allant de l'entrée d'échantillon jusqu'à l'injecteur.

9.3 Injecteur

L'échantillon gazeux entre dans le collecteur chauffé du MicroGC. Le collecteur règle la température de l'échantillon et dirige celui-ci vers l'injecteur.

L'injecteur conduit ensuite l'échantillon sur la colonne, tandis qu'une pompe à vide aide à conduire l'échantillon dans le système.

9.4 Colonne

Plusieurs configurations de colonne sont possibles sur le MicroGC. Les colonnes nécessaires pour vos analyses spécifiques ont été installées en usine. D'autres configurations sont bien sûr possibles. Toutefois, la modification des voies GC est délicate et ne peut être effectuée que par un technicien SRA Instruments. Le tableau ci-dessous présente différentes colonnes standard comme fournies dans les MicroGC et les applications sélectionnées. Les autres colonnes sont disponibles en contactant Agilent Technologies.

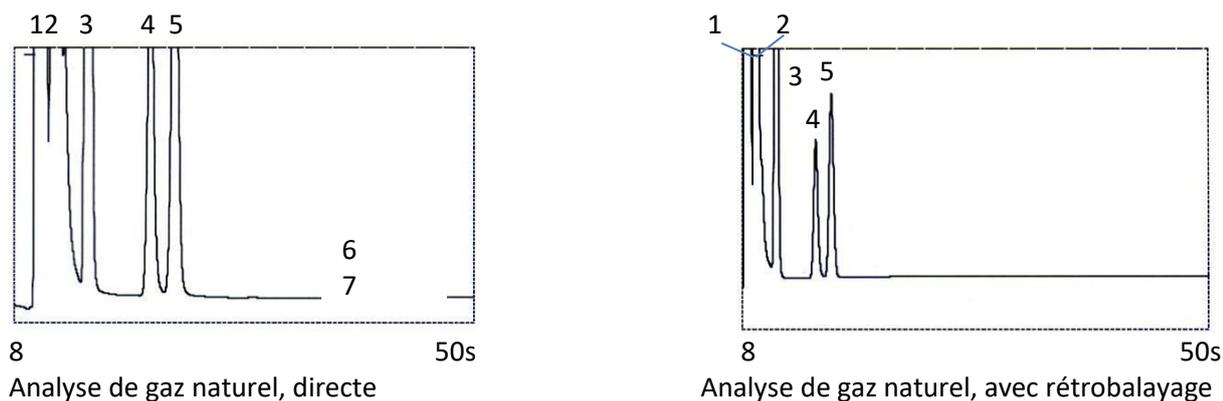
Type de colonne/phase	Composants cibles
Molsieve 5Å	Gaz permanents (séparation (N ₂ /O ₂), méthane, CO, NO, etc. (20 m sont requis pour une séparation de la ligne de base O ₂ -Ar). Gaz naturel et analyse de biogaz. Configuration de la Stabilité du temps de rétention (RTS) facultative.
Hayesep A	Analyses d'hydrocarbures C ₁ –C ₃ , N ₂ , CO ₂ , air, solvants volatils
CP-Sil 5 CB	Analyses d'hydrocarbures C ₃ –C ₁₀ , aromatiques, solvants organiques, gaz naturel.
CP-Sil 19 CB	Hydrocarbures C ₄ –C ₁₀ , solvants à haut point d'ébullition, BTX.
CP-WAX 52 CB	Solvants volatils polaires, BTX
PLOT Al ₂ O ₃ /KCl	Hydrocarbures légers C ₁ –C ₅ saturés et insaturés. Analyse de gaz de raffinerie.
PoraPLOT U	Hydrocarbures C ₁ –C ₆ , halocarbures/fréons, anesthésiques, H ₂ S, CO ₂ , SO ₂ , solvants volatils. Séparation de l'éthane, de l'éthylène et de l'acétylène.
PoraPLOT Q	Hydrocarbures C ₁ –C ₆ , halocarbures/fréons, anesthésiques, H ₂ S, CO ₂ , SO ₂ , solvants volatils. Séparation du propylène et du propane, co-élution d'éthylène et d'acétylène.
CP-COX	CO, CO ₂ , H ₂ , Air (co-élution de N ₂ et O ₂), CH ₄ .
CP-Sil 19CB pour THT	THT et C ₃ –C ₆ + dans la matrice du gaz naturel.
CP-Sil 13CB pour TBM	TBM et C ₃ –C ₆ + dans la matrice du gaz naturel
MES NGA	Colonne unique testée spécialement pour le MES dans le gaz naturel (1 ppm).

! Toutes les colonnes, à l'exception des colonnes Hayesep A (160 °C) et MES (110 °C) peuvent être utilisées jusqu'à 180 °C, la température maximale du four de colonne. Si vous dépassez cette température, la colonne perdra de son efficacité de manière instantanée et le module de colonne devra être remplacé. Toutes les voies comportent une protection empêchant un point de consigne au-dessus de la température maximale.

Voir Chapitre 20, Annexe IV pour plus de détails sur les colonnes.

9.5 Option de rétrobalayage

Les modules analytiques du SOLIA 990 peuvent être équipées de manière facultative d'un rétrobalayage. Celui-ci a l'avantage de permettre la protection de la phase stationnaire de la colonne contre l'humidité et le dioxyde de carbone. De plus, les durées d'analyse sont réduites puisque les composés à élution tardive, donc ne présentant pas d'intérêt, n'entrent pas dans la colonne analytique.



Un système de rétrobalayage comprend toujours une pré-colonne et une colonne analytique. Les deux colonnes sont couplées à un *point de pression*, rendant possible l'inversion de la direction du flux gazeux dans la pré-colonne à un moment prédéfini, appelé le *moment de rétrobalayage*. Voir Figure 2.

L'injecteur, les deux colonnes et le détecteur sont en série.

L'échantillon est injecté dans la pré-colonne lorsque la pré-séparation a lieu. L'injection se déroule en mode normal. Voir Figure 1.

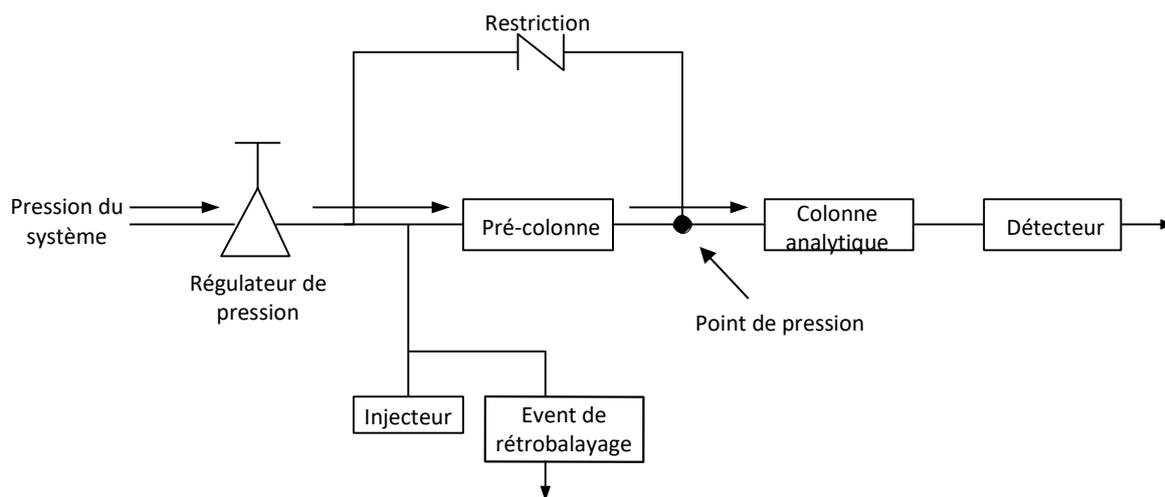


Figure 1

Lorsque tous les composants à quantifier sont transférés dans la colonne analytique, la vanne de rétrobalayage commute (au moment du rétrobalayage). Dans la pré-colonne, le flux est inversé et tous les composants laissés dans la pré-colonne sont rétrobalayés dans l'évent. Dans la colonne analytique, la séparation continue car le flux n'est pas inversé. Voir Figure 2.

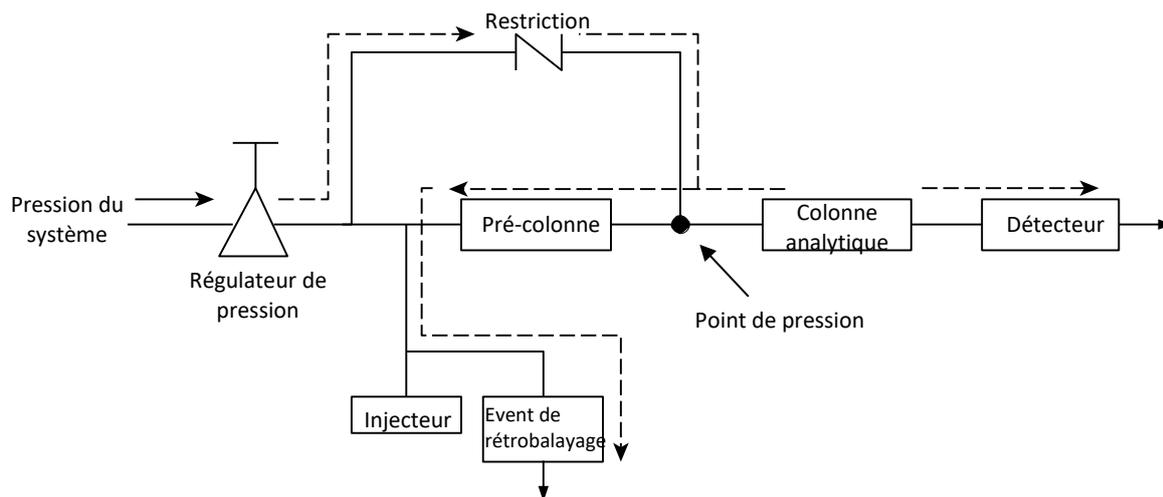


Figure 2

Le mode de veille est la configuration du rétrobalayage (si l'instrument est équipé d'une vanne de rétrobalayage facultative).

Le rétrobalayage permet d'économiser le temps nécessaire pour éluer les composants à haut point d'ébullition ne présentant pas d'intérêt et garantit que la pré-colonne fonctionnera dans de bonnes conditions.

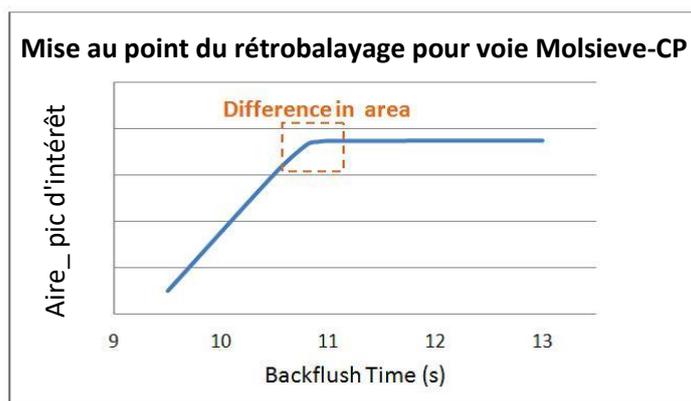
9.5.1 Mise au point du moment de rétrobalayage (sauf pour une voie HayeSep A)

Mettre au point le moment de rétrobalayage est nécessaire pour chaque nouvelle voie. Ce chapitre décrit comment mettre au point le moment de rétrobalayage sur toutes les voies sauf sur HayeSep A.

Procédure de mise au point du moment de rétrobalayage

1. Réglez le moment de rétrobalayage à 0 s et analysez l'échantillon de vérification ou un échantillon propre à une voie spécifique. Cette opération a pour but d'identifier les composants du mélange d'étalonnage.
2. Modifiez le moment de rétrobalayage à 10 s et mettez en route. On observe que :
 - Lorsque le rétrobalayage est trop précoce, les pics visés sont partiellement ou totalement rétrobalayés.
 - S'il est trop tardif, les composants non désirés ne sont pas rétrobalayés et présentés dans le chromatogramme.
3. Mettez en fonctionnement avec différents moments de rétrobalayage jusqu'à ce qu'il n'y ait aucune différence importante dans le pic visé. Pour une mise au point précise du moment de rétrobalayage, établissez des étapes plus petites (par exemple 0,10 seconde) jusqu'à ce que vous trouviez le moment de rétrobalayage optimal.

La figure ci-dessous donne un exemple de réglage du temps du rétrobalayage pour la voie CP-Molsieve 5 A.



Effet du rétrobalayage sur le pic d'intérêt

9.5.2 Pour désactiver le rétrobalayage

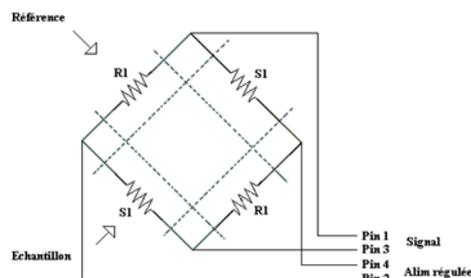
Pour désactiver le rétrobalayage, définissez le **Moment de rétrobalayage** à 0. Le système est ainsi en mode normal durant tout le fonctionnement.

9.6 Détecteur

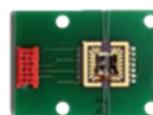
Après la séparation sur la colonne, l'échantillon passe à travers un détecteur de conductivité thermique (TCD), qui est un pont de Wheatstone standard. Une voie est réservée au gaz de référence (gaz vecteur pur). La deuxième voie est réservée au flux de la colonne analytique. Ce flux est constitué par un gaz vecteur pur ou contient des molécules de l'échantillon.

Lorsque le flux analytique est un gaz vecteur pur, le pont est équilibré et le signal est nul.

Lorsque le flux analytique contient d'autres molécules, les capacités thermiques des molécules d'échantillons polyatomiques provoquent des fluctuations de la température du filament. Le pont est déséquilibré et le signal est amplifié par l'électronique pour obtenir le chromatogramme.



Chaque module a son propre détecteur avec un volume ultra-miniaturisé (μ TCD).



Le TCD du μ GC est un détecteur universel, facile à utiliser. Avec un temps de réponse de 5 ms, le μ TCD effectue une analyse très rapide sur les colonnes capillaires.

Ce μ TCD est sensible et linéaire. La réponse dynamique commence à partir de plusieurs ppm jusqu'à 100 % avec une excellente linéarité ($\pm 10\%$ sur 6 décades).

Le μ TCD a 2 échelles de gain différentes (standard et haute). Le logiciel compensera automatiquement le niveau du signal. La surface du pic reste la même dans les 2 sensibilités, seul le rapport Signal/Bruit change. Il est pratique de n'utiliser qu'une méthode d'étalonnage pour les deux gains.

ATTENTION : flux de gaz dans le détecteur !

Il est strictement recommandé de purger toutes les conduites de gaz vecteur avant d'alimenter le TCD. Les traces d'air dans les tubulures, le module et les colonnes peuvent endommager gravement les filaments de TCD.

Bien que chaque module analytique soit équipé de systèmes de sécurité pour imposer la décharge du détecteur en l'absence de gaz vecteur, soyez prudent, en particulier lors du changement des bouteilles de gaz vecteur, ou lors du démarrage de l'analyseur après une période d'inutilisation prolongée.

Si la bouteille de gaz vecteur est vide, les systèmes de sécurité imposent la coupure du régulateur de pression et du TCD.

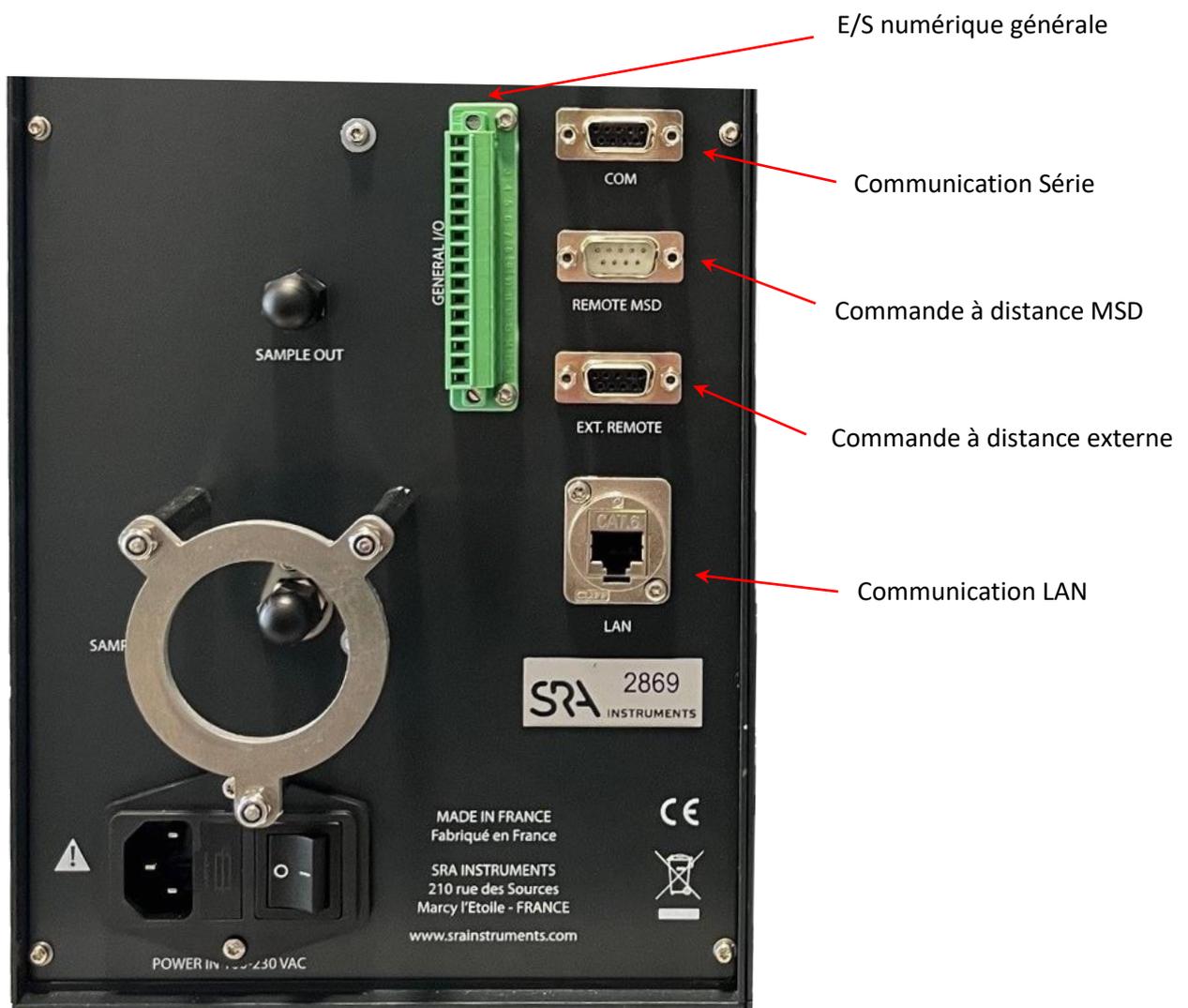
Le problème est que lorsque vous changez de bouteille, l'air entre dans les tubes et traverse le TCD, ce qui engendre un risque d'endommager le détecteur lorsque vous le mettez de nouveau en marche.

Pour éviter ce risque, il est nécessaire de purger correctement le régulateur de pression et le circuit de distribution de la bouteille jusqu'à l'entrée de gaz vecteur du MicroGC. Pour cela, vous devez télécharger une méthode « purge » sur l'instrument, pour purger les pièces internes avec le nouveau gaz vecteur, en maintenant le détecteur éteint.

10. Communication

Ce chapitre décrit les ports d'entrée et de sortie accessibles dans les SOLIA pour l'interface avec des dispositifs externes.

10.1 Accès aux ports de connexion



10.2 Logiciel de chromatographie

Le SOLIA 990 nécessite un logiciel pour le contrôle, l'identification de pic, l'intégration, l'analyse de données, le rapport, etc... Une connexion (Ethernet) LAN est nécessaire pour le contrôle depuis un ordinateur. Le nombre maximal de MicroGC contrôlés est limité par votre licence de logiciel. Pour de plus amples informations sur les procédures d'installation, consultez les manuels dédiés pour chaque logiciel.

10.3 FAQ et Glossaire

10.3.1 Foire aux questions

Q : Est-ce que je peux connecter le MicroGC à mon réseau de site ?

R : Oui, si le réseau fonctionne avec un Ethernet standard et utilise un protocole TCP/IP avec câblage UTP.

Q : J'utilise un serveur DHCP, puis-je l'utiliser pour attribuer une adresse IP au MicroGC ?

R : Si vous disposez d'un MicroGC avec carte principale G3581-65000 installée, oui.

Q : Comment puis-je attribuer une adresse IP au MicroGC ?

R : Voir paragraphe 7.1.5 « Attribuer une adresse IP »

Q : Les paramètres du réseau sont-ils sauvegardés si le MicroGC est redémarré, ou bien après une coupure d'alimentation ?

R : Oui, les paramètres du réseau du MicroGC sont stockés dans la mémoire flash et ne seront pas effacés en cas de coupure de courant.

Q : Puis-je contrôler mon MicroGC n'importe où dans le monde via Internet ?

R : Oui, si votre réseau est conçu pour ça et comporte un accès internet ou des systèmes d'accès à distance (les ports 4900, 4901 et 4902 peuvent être ouverts).

10.3.2 Glossaire des termes relatifs au réseau

Câble croisé Câble utilisé pour connecter deux, et **seulement deux**, périphériques Ethernet directement sans avoir à utiliser un concentrateur ou un commutateur.

Domaine Un des nombreux paramètres dans la configuration TCP/IP qui identifie les chemins utilisés pour communiquer avec des périphériques Ethernet. Le Domaine est une adresse IP.

Adresse Ethernet (Adresse MAC) Il s'agit d'un identifiant unique que chaque dispositif de communication Ethernet lui a attribué. Généralement, l'adresse Ethernet ne peut pas être modifiée et est le moyen permanent d'identifier un périphérique matériel particulier. L'adresse Ethernet se compose de 6 paires de chiffres hexadécimaux.

Passerelle Il s'agit de l'un des nombreux paramètres dans la configuration TCP/IP qui identifie les chemins utilisés pour connecter les périphériques Ethernet à un sous-réseau différent. La passerelle est attribuée à une adresse IP.

Nom d'hôte Le nom d'hôte est un chemin alternatif pour identifier un périphérique de manière plus simple pour les personnes. En général, le nom d'hôte et l'adresse IP peuvent être utilisés de manière interchangeable.

Adresse IP Il s'agit d'un numéro unique pour un périphérique Ethernet dans l'ensemble des périphériques connectés. Deux PC peuvent avoir des adresses IP identiques aussi longtemps qu'ils ne sont pas interconnectés l'un l'autre via Internet. L'adresse IP se compose d'une série de quatre suites de chiffres (entre 1 et 255) fournissant des informations sur le routage utilisées par le protocole TCP/IP pour établir

une connexion fiable. Sans adresse IP, les communications seraient ralenties en essayant d'établir une communication entre des adresses Ethernet et des emplacements inconnus.

Câble de raccordement Câble utilisé pour connecter des périphériques Ethernet à des concentrateurs, des commutateurs ou à un réseau d'entreprise.

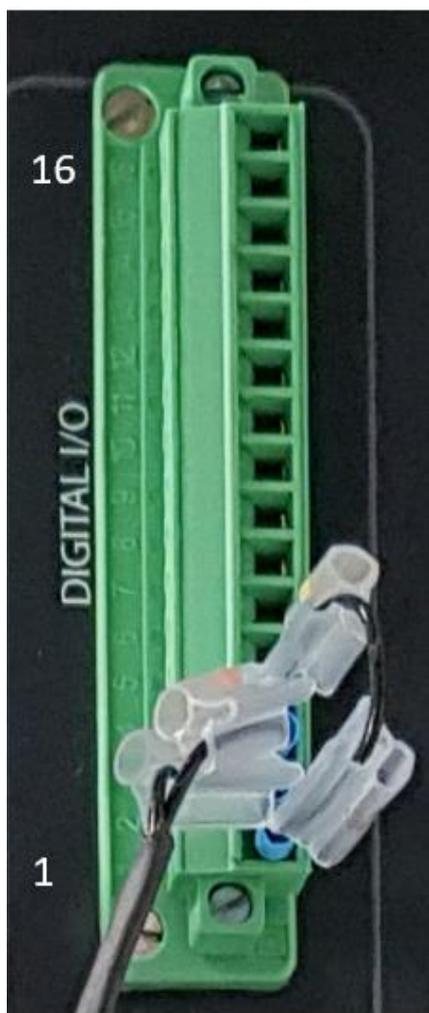
Protocole Série de règles régissant comment les ordinateurs envoient et reçoivent des informations.

Connecteur RJ45 Connecteur de type prise de téléphone utilisé pour une connexion de matériel universel paires torsadées (UTP) pour des connexions Ethernet Base-T 10/100. Les connecteurs RJ45 sont utilisés par le MicroGC.

TCP/IP Protocole international standard utilisé par Internet. Nous utilisons ce protocole pour la communication du MicroGC. Vous trouverez de nombreux protocoles, tels que IPX/SPX et NetBEUI installés dans votre ordinateur.

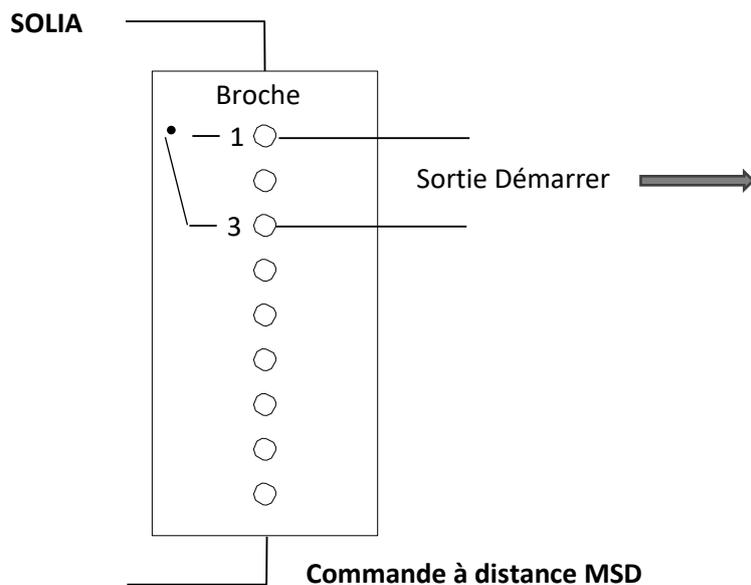
10.4 Brochage des connecteurs sur le panneau arrière

10.4.1 Bornier d'entrées/sorties

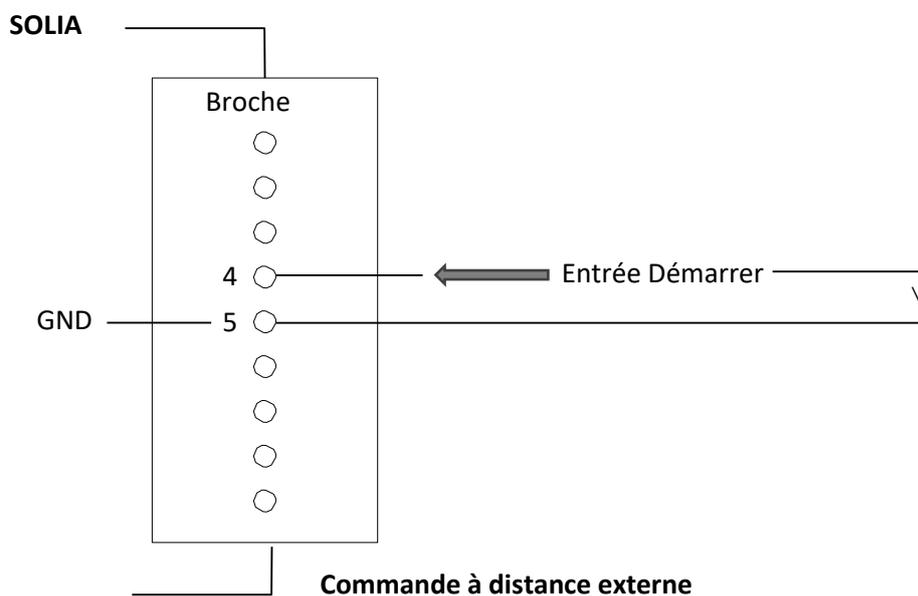


16	<u>Analogic in 2</u> (6V dc)	} -≡
15	<u>Analogic</u> GND	
14	Digital in 1	} -≡
13	Digital GND	
12	<u>Ready in</u>	
11	Start in	
10	<u>Ready out</u> COM	
9	<u>Ready out</u> N.O.	
8	Start out COM	
7	Start out N.O.	
6	Relai 2 COM	} 24V 1A max
5	Relai 2 N.O.	
4	Relai 1 COM	
3	Relai 1 N.O.	
2	+12V général	
1	0V général	

10.4.2 Commande à distance - DB9 M



10.4.3 Commande à distance externe - DB9 F



11. Erreurs

11.1 Gestion des erreurs

Durant le fonctionnement, une série d'évènements et de messages d'erreurs sont générés, indiquant le début ou la fin de certaines actions et de procédures, ainsi que de petites erreurs ou des erreurs fatales au sein de l'instrument. Cette section décrit comment le MicroGC réagit à ces évènements ou messages.

Les classes d'erreurs suivantes ainsi que les actions résolutoires sont disponibles :

Classe 0 *Info interne*. Il s'agit d'évènements indiquant qu'une certaine procédure a commencé ou s'est terminée. Ils n'influencent en aucun cas le bon fonctionnement de l'instrument.

Classe 1 *Avertissement consultatif ; l'instrument continue*. Il s'agit des avertissements consultatifs les moins critiques ne nécessitant pas d'action immédiate de la part de l'utilisateur. L'analyse en cours peut en être affectée de façon minimale et ne nécessite donc pas d'être arrêtée. Les messages d'erreur de classe 1 indiquent certains dysfonctionnements de l'instrument. Certaines erreurs de ce type empêchent l'instrument d'être prêt.

Classe 2 *Erreurs récupérables pour l'enregistrement ; arrêt de l'instrument, LED rouge allumée* : Il s'agit d'erreurs récupérables pour lesquelles l'utilisateur doit être immédiatement averti (un pop-up ou un avertissement peut apparaître dans le système de données et la LED rouge s'allume). L'analyse en cours est arrêtée car ses résultats seront définitivement erronés. Une action corrective de la part de l'utilisateur ou du service des instruments peut être nécessaire. Ce type d'erreur peut être éliminé sans cycle de mise sous tension.

Classe 3 *Erreurs critiques pour l'enregistrement ; arrêt de l'instrument, LED rouge allumée* : Il s'agit d'erreurs critiques pour lesquelles l'utilisateur doit être immédiatement averti. La LED rouge s'allume. L'instrument s'arrête. Une action corrective de l'utilisateur ou du service est nécessaire. Ce type d'erreur ne peut être effacé qu'avec un cycle de mise sous tension.

Classe 4 *Erreurs fatales pour l'enregistrement ; arrêt de l'instrument, LED rouge allumée, redémarrage automatique*. Il s'agit d'erreurs fatales pour lesquelles l'utilisateur doit être immédiatement averti. La LED rouge s'allume. Un arrêt de l'instrument et un redémarrage automatique se produisent.

Toutes les erreurs, peu importe la classe, sont disponibles dans le système de données sous le statut de l'instrument (pour dysfonctionnement). Toutes les erreurs de classe 1 ou plus sont également enregistrées dans la mémoire flash de l'instrument.

Toutes les erreurs sont identifiées par des numéros construits à partir de la classe d'erreur et d'un numéro. Les évènements ne sont pas numérotés.

11.2 Liste d'erreurs

Le code d'erreur GC est indiqué comme CLNNN dans lequel :

C = classe d'erreur (gravité)

L = emplacement

NNN = numéro d'erreur ou numéro d'évènement.

La classe d'erreur peut être l'une des valeurs suivantes :

- 0 = info diagnostic
- 1 = avertissement consultatif
- 2 = erreur récupérable
- 3 = erreur critique
- 4 = erreur fatale

Il y a 5 emplacements :

- 0 = carte mère
- 1 = voie 1
- 2 = voie 2
- 3 = voie 3
- 4 = voie 4

Le Tableau ci-dessous liste les erreurs possibles :

Error code	Class	Error messages
0	INFO	
1	INFO	Init Passed
2	RECOVERABLE	Init Error
3	RECOVERABLE	Pressure too low, chan = %d
4	CRITICAL	Pressure too high, chan = %d
5	RECOVERABLE	Pressure cannot reach its setpoint, chan = %d
6	INFO	Pressure restored, chan = %d
7	RECOVERABLE	Sample line temperature fault, chan = %d
8	RECOVERABLE	Sample line heater sensor fault, chan = %d
9	CRITICAL	Sample line heater is open, chan = %d
10	CRITICAL	Sample line heater is short, chan = %d
11	WARNING	Sample line heating too slow, chan = %d
12	INFO	Sample line temperature is restored, chan = %d
13	RECOVERABLE	Injector temperature fault, chan = %d
14	RECOVERABLE	Injector heater sensor fault, chan = %d
15	CRITICAL	Injector heater is open, chan = %d
16	CRITICAL	Injector heater is short, chan = %d
17	RECOVERABLE	Injector heating too slow, chan = %d
18	INFO	Injector temperature is restored, chan = %d
19	RECOVERABLE	Column temperature fault, chan = %d
20	RECOVERABLE	Column heater sensor fault, chan = %d
21	CRITICAL	Column heater is open, chan = %d
22	CRITICAL	Column heater is short, chan = %d
23	RECOVERABLE	Column heating too slow, chan = %d
24	INFO	Column temperature is restored, chan = %d
25	RECOVERABLE	Aux zone temperature fault, chan = %d
26	RECOVERABLE	Aux zone heater sensor fault, chan = %d

Error code	Class	Error messages
27	CRITICAL	Aux zone heater is open, chan = %d
28	CRITICAL	Aux zone heater is short, chan = %d
29	WARNING	Aux zone heating too slow, chan = %d
30	INFO	Aux zone temperature is restored, chan = %d
31	RECOVERABLE	Inlet %d temperature fault
32	RECOVERABLE	Inlet %d sensor fault
33	CRITICAL	Inlet %d is open
34	CRITICAL	Inlet %d is short
35	RECOVERABLE	Inlet %d heating too slow
36	INFO	Inlet %d temperature is restored
37	RECOVERABLE	Spare heater 1 temperature fault
38	RECOVERABLE	Spare heater 1 sensor fault
39	CRITICAL	Spare heater 1 is open
40	CRITICAL	Spare heater 1 is short
41	RECOVERABLE	Spare heater 1 heating too slow
42	INFO	Spare heater 1 temperature is restored
43	RECOVERABLE	Spare heater 2 temperature fault
44	RECOVERABLE	Spare heater 2 sensor fault
45	CRITICAL	Spare heater 2 is open
46	CRITICAL	Spare heater 2 is short
47	RECOVERABLE	Spare heater 2 heating too slow
48	INFO	Spare heater 2 temperature is restored
49	INFO	Self-testing cycle start
50	INFO	Self-testing cycle end
51	RECOVERABLE	License lost due to key detached
52	INFO	License restored
53	INFO	Wait for preconditions of flush cycle
54	INFO	Start one flush cycle
55	INFO	One cycle of flush passed
56	WARNING	Flush cycles aborted
57	INFO	Start Column clean
58	INFO	Column clean passed
59	WARNING	Column clean aborted
60	INFO	Temperature equilibrating after column heating
61	INFO	Temperature equilibrating passed
62	INFO	TCD Calib, chan = %d
63	INFO	TCD Calib Success, chan = %d
64	RECOVERABLE	TCD Calib Failed, chan = %d
65	WARNING	reserved
66	INFO	Detector Enabled, chan = %d
67	INFO	Detector Disabled, chan = %d

Error code	Class	Error messages
68	WARNING	TCD temperature limit activated, chan = %d
69	WARNING	TCD temperature limit deactivated, chan = %d
70	WARNING	Channel unit changed, chan = %d
71	CRITICAL	Adc Mux Offset Is out of range, chan = %d
72	INFO	reserved
73	WARNING	Stream select failed
74	INFO	Stream select ok
75	RECOVERABLE	Ambient temperature too high
76	INFO	Ambient temperature error cleared
77	RECOVERABLE	Ambient pressure too high
78	INFO	Ambient pressure error cleared
79	WARNING	Battery 1 lower power
80	INFO	Battery 1 power restored
81	WARNING	Battery 2 lower power
82	INFO	Battery 2 power restored
83	RECOVERABLE	Low power supply
84	INFO	Main Power Supply restored
85	CRITICAL	Internal power failure, chan = %d
86	INFO	reserved
87	INFO	Loading Mainboard Eds
88	INFO	Loading Channel Controller %d Eds
89	INFO	Loading Analytical Module %d Eds
90	WARNING	Mainboard EDS logging error
91	WARNING	CCB EDS logging error, chan = %d
92	WARNING	AMI EDS logging error, chan = %d
93	CRITICAL	Channel Controller EDS validation failed, chan = %d
94	CRITICAL	Analytical Module EDS validation failed, chan = %d
95	CRITICAL	Mainboard EDS validation failed
96	WARNING	CCB EDS option section checksum incorrect, chan = %d
97	WARNING	CCB EDS logbook section checksum incorrect, chan = %d
98	WARNING	CCB EDS protected section checksum incorrect, chan = %d
99	WARNING	CCB EDS option2 section checksum incorrect, chan = %d
100	WARNING	AMI EDS option section checksum incorrect, chan = %d
101	WARNING	AMI EDS logbook section checksum incorrect, chan = %d
102	WARNING	AMI EDS protected section checksum incorrect, chan = %d
103	WARNING	AMI EDS option2 section checksum incorrect, chan = %d
104	WARNING	Mainboard EDS option section checksum incorrect
105	WARNING	Mainboard EDS logbook section checksum incorrect
106	WARNING	Mainboard EDS protected section checksum incorrect
107	WARNING	CCB EDS option struct version invalid, chan = %d
108	WARNING	CCB EDS protected struct version invalid, chan = %d

Error code	Class	Error messages
109	WARNING	CCB EDS option2 struct version invalid, chan = %d
110	WARNING	AMI EDS option struct version invalid, chan = %d
111	WARNING	AMI EDS protected struct version invalid, chan = %d
112	WARNING	AMI EDS option2 struct version invalid, chan = %d
113	WARNING	Mainboard EDS option struct version invalid
114	WARNING	Mainboard EDS protected struct version invalid
115	INFO	Start Run Request!
116	RECOVERABLE	Not ready to start run!
117	INFO	Run started!
118	INFO	Run completed
119	WARNING	Abort run!
120	INFO	Anyapp report generated!
121	WARNING	Anyapp report failed to store!
122	INFO	Automation Start
123	WARNING	Automation is aborted
124	INFO	Sequence Started
125	INFO	Sequence Quit
126	INFO	Calibration block started
127	INFO	Calibration block quit
128	INFO	Verification block started
129	INFO	Verification block quit
130	INFO	Recalculate!
131	INFO	Clear all calibration curves
132	WARNING	FTP storage failure
133	WARNING	USB storage failure
134	INFO	Channel board %d is detected
135	INFO	Pump board %d is detected
136	INFO	Field case is detected
137	CRITICAL	IOC communication error
138	FATAL	IOC fatal error
139	CRITICAL	Mainboard CAN bus ID is not correct
140	FATAL	IOC GPIO init failed
141	FATAL	IOC CAN bus init failed
142	CRITICAL	IOC CAN bus id conflict detected
143	FATAL	IOC ISR error
144	CRITICAL	IOC I2C bus init error
145	WARNING	TCD Autozero health check failure, chan = %d
146	WARNING	TCD Autozero health check warning, chan = %d
147	INFO	TCD Autozero warning cleared, chan = %d
148	FATAL	IOC communication host
149	FATAL	Internal watchdog error

Error code	Class	Error messages
150	FATAL	OOA Timer not available
151	FATAL	OOA event loop stuck
152	CRITICAL	Internal fatal software error
153	CRITICAL	Field case initialization failure
154	INFO	reserved
155	CRITICAL	Field case gas cylinder %d low pressure
156	INFO	Field case gas cylinder %d pressure restored
157	INFO	Field case valve %d switches to use gas cylinder
158	INFO	Field case valve %d switches to use external gas
159	WARNING	Field case battery %d over temperature
160	WARNING	Field case battery %d over current
161	WARNING	Field case battery %d over voltage
162	WARNING	Field case battery %d cell short
163	WARNING	Field case battery %d cell open
164	WARNING	Field case battery %d NTC open
165	WARNING	Field case battery %d gauge failed
166	WARNING	Field case battery fan open
167	WARNING	Field case mainboard fan open
168	WARNING	Field case switch valve %d open
169	WARNING	Field case pump %d not detected
170	WARNING	Pump %d open
171	WARNING	Pump valve %d open
172	WARNING	Pump board fan %d open
173	CRITICAL	Channel %d is lost
174	CRITICAL	Pump board %d is lost
175	CRITICAL	Field case is lost
176	INFO	Start leak detection process
177	WARNING	Channel %d is found leak
178	INFO	Leak detection process finished
179	INFO	Leak detection process to be aborted
180	INFO	Extension board %d detected
181	CRITICAL	H ₂ Pressure too low, chan = %d
182	CRITICAL	H ₂ Pressure too high, chan = %d
183	CRITICAL	H ₂ Pressure cannot reach its setpoint, chan = %d

12. Données techniques

12.1 Alimentation électrique

220-240 VAC, 50-60 Hz

12.2 Dimensions et poids

SOLIA (MicroGC seul)

Largeur : 176 mm

Hauteur : 466 mm

Profondeur : 500 mm

Poids : ≈ 20 kg

SOLIA (MicroGC + Interface de couplage)

Largeur : 383 mm

Hauteur : 466 mm

Profondeur : 500 mm

Poids : ≈ 25 kg

SOLIA couplé à MS

Largeur : 673 mm

Hauteur : 466 mm

Profondeur : 542 mm

Poids : ≈ 85 kg

12.3 Environnement de travail

- Humidité relative : 0 à 95 %
- Sans condensation
- Température ambiante :
 - Température : 0 °C à 40 °C
 - Le MicroGC s'arrête automatiquement si la température ambiante est supérieure à 65 °C.
- Pression ambiante : Le MicroGC s'arrête automatiquement si la pression est supérieure à 120 kPa.
- Altitude de fonctionnement maximale : certifié jusqu'à 2000 m au-dessus du niveau de la mer.
- Utilisation en intérieur

12.4 Modules chromatographiques

- Jusqu'à 4 modules
- 1 ou 2 gaz vecteurs

12.4.1 Gaz vecteurs

- Compatible avec hélium, hydrogène, azote et argon avec raccords 1/8" Swagelok.
- Pression d'entrée : 550 ± 20 Kpa (80 ± 3 psi) 5,5 bars
- Pureté minimum : 99,9999 %

12.4.2 Echantillon et injection

- Gaz ou vapeurs uniquement
- Pression de l'échantillon : de l'atmosphérique à 14,5 psi max (1 bar)

12.4.3 Injecteur

- Injecteur micro-usiné sans pièces mobiles
- Volume d'injection de 1 à 10 μL
- Injecteur chauffé jusqu'à 110 °C, incluant une ligne de transfert d'échantillon chauffée
- Possibilité de backflush

12.4.4 Colonne

Gamme de température, jusqu'à 180 °C, isotherme

12.4.5 Détecteur

- Détecteur de conductivité thermique (TCD) micro-usiné
- Double voie (flux d'échantillon et flux de référence)
- Volume interne par voie de 200 nL
- Filaments, four

12.4.6 Gamme de fonctionnement du TCD

- Concentration, de 1 ppm à 100 %
- Gamme linéaire dynamique, 10^6

12.4.7 Limites de détection du TCD

Les limites de détection sont typiques pour des composants sélectionnés, à partir du moment où la longueur de la colonne et les conditions utilisées sont appropriées.

- 1 ppm pour des colonnes capillaires WCOT de longueur comprise entre 4 et 10 m.
- 2 à 5 ppm pour des colonnes PLOT

12.4.8 Répétabilité

< 0,5 % RSD pour le propane à un niveau de 1 % molaire pour les colonnes WCOT à température et pression constantes.

12.5 Logiciel de pilotage

Soprane CDS par défaut

13. Déclaration UE de conformité SOLIA 990

Nous,



SRA Instruments
210 Rue des Sources
69280 MARCY L'ETOILE
FRANCE

En tant que fabricant, nous déclarons sous notre seule responsabilité que le type d'appareil

SOLIA 990 MicroGC	
---------------------------------	--

auquel cette déclaration se rapporte, répond aux Exigences Essentielles de Santé et de Sécurité qui lui sont applicables et qui sont définies par les Directives suivantes ainsi que les ajouts et/ou modifications ultérieurs :

- 1/ Directive 2014/35/UE, Annexe I
- 2/ Directive 2014/30/UE, Annexe I

Le respect des exigences ci-dessus a été assuré en appliquant les normes suivantes :

1/ Directive 2014/35/UE – Basse tension

- NF EN 61010-1:2010+A1:2019 "Règles de sécurité pour appareils électriques de mesurage, de régulation et de laboratoire – Partie 1 : Exigences générales"
- NF EN IEC 61010-2-081:2020 "Exigences de sécurité pour appareils électriques de mesurage, de régulation et de laboratoire – Partie 2-081 : Exigences particulières pour les appareils de laboratoire, automatiques et semi-automatiques, destinés à l'analyse et autres usages"

2/ Directive 2014/30/UE – Compatibilité électromagnétique

- NF EN IEC 61326-1:2021 "Matériel électrique de mesure, de commande et de laboratoire – Exigences relatives à la CEM – Partie 1 : Exigences générales"
- NF EN 61000-4-2:2009 "Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 4-2 : techniques d'essai et de mesure – Essai d'immunité aux décharges électrostatiques"

3/ Directives 2011/65/UE et 2015/863/UE – RoHS

- NF EN 50581:2013 "Documentation technique pour l'évaluation des produits électriques et électroniques par rapport à la restriction des substances dangereuses"

Conformément aux directives susmentionnées (Module A), l'équipement mentionné ci-dessus est soumis, en ce qui concerne les aspects de conception et de production, au *contrôle interne de la fabrication* : **E FAB 31**

Marcy l'Etoile, le 8 Décembre 2023

Représentant légal,
Armando MILIAZZA

210 rue des Sources
69280 MARCY L'ETOILE
Tél. 04.78.44.29.47
Fax 04.78.44.29.62
www.sra-instruments.com
SIRET: 692 068 731 00054

14. Déclaration UE de conformité SOLIA 990 + MSD

Nous,



SRA Instruments
210 Rue des Sources
69280 MARCY L'ETOILE
FRANCE

En tant que fabricant, nous déclarons sous notre seule responsabilité que le type d'appareil



auquel cette déclaration se rapporte, répond aux Exigences Essentielles de Santé et de Sécurité qui lui sont applicables et qui sont définies par les Directives suivantes ainsi que les ajouts et/ou modifications ultérieurs :

- 1/ Directive 2014/35/UE, Annexe I
- 2/ Directive 2014/30/UE, Annexe I

Le respect des exigences ci-dessus a été assuré en appliquant les normes suivantes :

1/ Directive 2014/35/UE – Basse tension

- NF EN 61010-1:2010+A1:2019 "Règles de sécurité pour appareils électriques de mesurage, de régulation et de laboratoire – Partie 1 : Exigences générales"
- NF EN IEC 61010-2-081:2020 "Règles de sécurité pour appareils électriques de mesurage, de régulation et de laboratoire – Partie 2-081 : Exigences particulières pour les appareils de laboratoire, automatiques et semi-automatiques, destinés à l'analyse et autres usages"

2/ Directive 2014/30/UE – Compatibilité électromagnétique

- NF EN IEC 61326-1:2021 "Matériel électrique de mesure, de commande et de laboratoire – Exigences relatives à la CEM – Partie 1 : Exigences générales"
- NF EN 61000-4-2:2009 "Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 4-2 : techniques d'essai et de mesure – Essai d'immunité aux décharges électrostatiques"

3/ Directives 2011/65/UE et 2015/863/UE – RoHS

- NF EN 50581:2013 "Documentation technique pour l'évaluation des produits électriques et électroniques par rapport à la restriction des substances dangereuses"

Conformément aux directives susmentionnées (Module A), l'équipement mentionné ci-dessus est soumis, en ce qui concerne les aspects de conception et de production, au *contrôle interne de la fabrication* : **E FAB 31**

Marcy l'Etoile, le 10 Octobre 2023

Représentant légal,
Armando MILIAZZA



15. Annexe IA : Checklist pré installation SOLIA 990

EXIGENCES RELATIVES À L'ESPACE DE TRAVAIL	
	Le Solia 990 est un instrument très sensible. Éliminez les vibrations, les effets magnétiques et les gaz explosifs de l'environnement de l'appareil. Le Solia 990 doit être placé de manière à minimiser les changements de température importants, tels que ceux qui peuvent être causés par la lumière directe du soleil ou les courants d'air provenant des fenêtres, par exemple.
	<p><u>Dimensions</u>: 176 mm x 466 mm x 542 mm (L x H x P)</p> <p><u>Poids</u>: 15 kg</p> <p>Assurez-vous que le support de l'appareil est suffisamment grand pour l'accueillir.</p>
	<p>Option TGA : Si vous avez acheté une TGA, vous aurez besoin d'espace sur le côté droit de l'instrument pour permettre la connexion à la sortie du four. Veillez à ce qu'un espace compris entre 45 et 70 cm soit disponible entre le Solia et la TGA pour permettre l'ouverture du four TGA.</p> <p><u>Espace total requis sur le côté gauche de la TGA</u> : 626 à 876 mm x 466 mm x 542 mm (L x H x P)</p>

BESOINS INFORMATIQUES ET ÉLECTRIQUES	
	Emplacement de l'ordinateur : pour une utilisation efficace de l'instrument, il est recommandé de placer l'ordinateur et l'instrument dans la même zone générale. Chaque ordinateur nécessite un espace de 50 cm de long sur 60 cm de profondeur.
	Exigences électriques : Quatre prises électriques sont nécessaires, une pour le MicroGC, une pour l'ordinateur, une pour l'écran de l'ordinateur et une pour le boîtier Ethernet du commutateur.

EXIGENCES EN MATIÈRE DE GAZ	
	<p>Le Solia peut être utilisé avec différents gaz vecteurs tels que l'hélium et l'argon (et dans certains cas l'azote ou l'hydrogène). Les spécifications des gaz vecteurs sont les suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Une pression de 550 kPa +/- 10 % ; • Une pureté minimale de 99,9995 % ; • Être déshydratés et exempts de particules. <p>Assurez-vous de disposer des gaz nécessaires au fonctionnement de l'appareil. Les entrées de gaz vecteur du Solia sont des connecteurs mâles Swagelok 1/8.</p> <p>L'utilisation de filtres Gas Clean est recommandée.</p>
	La pression maximale de l'échantillon de gaz pour l'analyse doit être de 1 bar relatif. Assurez-vous d'avoir l'équipement nécessaire (réducteur de pression, etc.) si vous utilisez des bouteilles standard. Lors de l'échantillonnage de gaz à partir de la TGA, il n'est pas nécessaire d'utiliser un détendeur de pression pour échantillon.

16. Annexe IB : Checklist pré installation SOLIA 990 + MSD

EXIGENCES RELATIVES À L'ESPACE DE TRAVAIL	
	Le Solia 990 est un instrument très sensible. Éliminez les vibrations, les effets magnétiques et les gaz explosifs de l'environnement de l'appareil. Le Solia 990 doit être placé de manière à minimiser les changements de température importants, tels que ceux qui peuvent être causés par la lumière directe du soleil ou les courants d'air provenant des fenêtres, par exemple.
	<u>Dimensions</u> : 673 mm x 466 mm x 542 mm (L x H x P) <u>Poids</u> : 85 kg Assurez-vous que le support de l'appareil est suffisamment grand pour l'accueillir.
	Option TGA : Si vous avez acheté une TGA, vous aurez besoin d'espace sur le côté droit de l'instrument pour permettre la connexion à la sortie du four. Veillez à ce qu'un espace compris entre 45 et 70 cm soit disponible entre le Solia et la TGA pour permettre l'ouverture du four TGA. <u>Espace total requis sur le côté gauche de la TGA</u> : 1123 à 1373 mm x 466 mm x 542 mm (L x H x P)

BESOINS INFORMATIQUES ET ÉLECTRIQUES	
	Emplacement de l'ordinateur : pour une utilisation efficace de l'instrument, il est recommandé de placer l'ordinateur et l'instrument dans la même zone générale. Chaque ordinateur nécessite un espace de 50 cm de long sur 60 cm de profondeur.
	Exigences électriques : Cinq prises électriques sont nécessaires, une pour le MicroGC, une pour la MS, une pour l'ordinateur, une pour l'écran de l'ordinateur et une pour le boîtier Ethernet du commutateur.

EXIGENCES EN MATIÈRE DE GAZ	
	Le Solia peut être utilisé avec différents gaz vecteurs tels que l'hélium et l'argon (et dans certains cas l'azote ou l'hydrogène). Les spécifications des gaz vecteurs sont les suivantes : <ul style="list-style-type: none"> • Une pression de 550 kPa +/- 10 % ; • Une pureté minimale de 99,9995 % ; • Être déshydratés et exempts de particules. Assurez-vous de disposer des gaz nécessaires au fonctionnement de l'appareil. Les entrées de gaz vecteur du Solia sont des connecteurs mâles Swagelok 1/8. L'utilisation de filtres Gas Clean est recommandée.
	La pression maximale de l'échantillon de gaz pour l'analyse doit être de 1 bar relatif. Assurez-vous d'avoir l'équipement nécessaire (réducteur de pression, etc.) si vous utilisez des bouteilles standard. Lors de l'échantillonnage de gaz à partir de la TGA, il n'est pas nécessaire d'utiliser un détendeur de pression pour échantillon.

17. Annexe IIA : Checklist matériel et outils SOLIA 990

Certains de ces consommables sont déjà inclus dans l'emballage avec l'appareil. Cependant, il est fortement recommandé au technicien d'avoir quelques pièces de rechange dans sa boîte à outils.

MATÉRIEL			
	Quantité	Fournisseur	Référence interne
Té en laiton 1/8 pour gaz vecteur	2	Swagelok	AR003686
Tube laiton 1/8 pour gaz vecteur	5 m	Swagelok	AR000465
Membranes filtre Genie	1 pack de 5	Genie Filter	AR003122

Voici une liste non exhaustive des outils nécessaires à l'installation du SOLIA 990. Veuillez vous assurer que vous disposez de tous ces outils avant l'installation.

OUTILS	
Débitmètre	
Détecteur de fuites	
Clé 5/16	
Clé 7/16	
Clé de 1/4	
Clé Allen 9/64 pour le filtre Genie	
Clé Allen de taille 3	
Clé réglable	
Tournevis T20	
Tournevis T10	
Tournevis cruciforme	
Coupe-tube	

18. Annexe IIB : Checklist matériel et outils SOLIA 990 + MSD

Certains de ces consommables sont déjà inclus dans l'emballage avec l'appareil. Cependant, il est fortement recommandé au technicien d'avoir quelques pièces de rechange dans sa boîte à outils.

MATÉRIEL			
	Quantité	Fournisseur	Référence interne
Té en laiton 1/8 pour gaz vecteur	2	Swagelok	AR003686
Tube laiton 1/8 pour gaz vecteur	5 m	Swagelok	AR000465
Membranes filtre Genie	1 pack de 5	Genie Filter	AR003122
Férules 0,5 mm pour colonne DI 0,32mm	1 pack de 10	Agilent	AR000441
Férules 1/32 VICI DI 0,25 à 0,4 mm	1 pack de 5	VICI	AR007984
Férules 1/32 VICI DI 0,4 à 0,5 mm	1 pack de 5	VICI	AR007985
Silice fondue inerte DI 0,32 mm	5 m	Agilent	AR016535
Silice fondue inerte DI 0,15 mm	5 m	Agilent	AR016534
Réducteur union 1/16 à 1/32 DI 0,15mm	4	VICI	AR008081

Voici une liste non exhaustive des outils nécessaires à l'installation du SOLIA 990. Veuillez vous assurer que vous disposez de tous ces outils avant l'installation.

OUTILS	
Débitmètre	
Détecteur de fuites	
Clé 3/16	
Clé 5/16	
Clé 7/16	
Clé de 1/4	
Clé Allen 9/64 pour le filtre Genie	
Clé Allen de taille 3	
Clé réglable	
Tournevis T20	
Tournevis T10	
Tournevis cruciforme	
Coupe colonne	
Coupe-tube	

19. Annexe III : Piloter un SOLIA depuis Soprane CDS

Soprane CDS, lorsqu'il est associé à MassHunter GC-MS Acquisition et MSD Chemstation Data Analysis, permet de piloter le couplage MicroGC/MS SOLIA.

19.1 Installation

La communication entre Soprane CDS, MassHunter et MSD Chemstation Data Analysis s'effectue par l'intermédiaire de macros informatiques. Ces macros sont déployées automatiquement dans l'arborescence de MassHunter et de MSD Chemstation Data Analysis, lors de l'installation de Soprane CDS. Il est donc nécessaire d'installer les logiciels Agilent avant de procéder à l'installation de Soprane CDS. Installer dans cet ordre : MassHunter GC-MS Acquisition, MSD Chemstation Data Analysis (version MassHunter) puis Soprane CDS en tant qu'administrateur et en suivant les paramètres recommandés.

19.2 Configuration des instruments

19.2.1 Création de l'instrument SOLIA dans Soprane CDS

The screenshot shows the configuration interface for creating a new instrument. It is divided into two main sections: 'Instruments' and 'Périphérique'.
In the 'Instruments' section, there is a dropdown menu currently showing 'Micro GC990' and a text input field for the IP address containing '192 . 168 . 254 . 11'.
In the 'Périphérique' section, there are several dropdown menus for selecting hardware components: 'Modules Adam', 'Vanne', 'Solia' (which is currently set to 'MicroGC - COM2'), 'TES', 'Keller', 'Bronkhorst', and 'R421C32'.
At the bottom of the form, there is a green button with a checkmark icon and the text 'Valider'.

Depuis Soprane Configurateur, créer un nouvel analyseur en cliquant sur l'icône « + ». Renseigner ensuite l'adresse IP de l'instrument. Sélectionner « COM2 » pour la catégorie Solia (comme sur l'image ci-dessus).

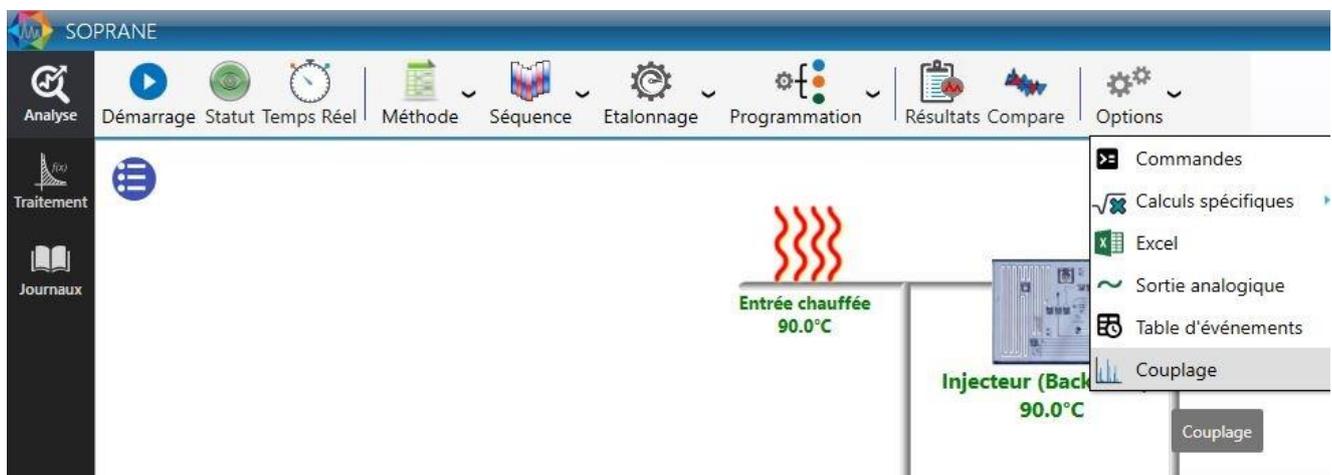
19.2.2 Création de l'instrument MSD dans Agilent GCMS Configuration

- Démarrer Agilent GCMS Configuration en tant qu'administrateur
- Sélectionner le numéro d'instrument à configurer (par défaut « 1 »)
- Renseigner le nom de l'instrument (« MSD » par exemple) et l'identité (ID) du laboratoire (facultatif)

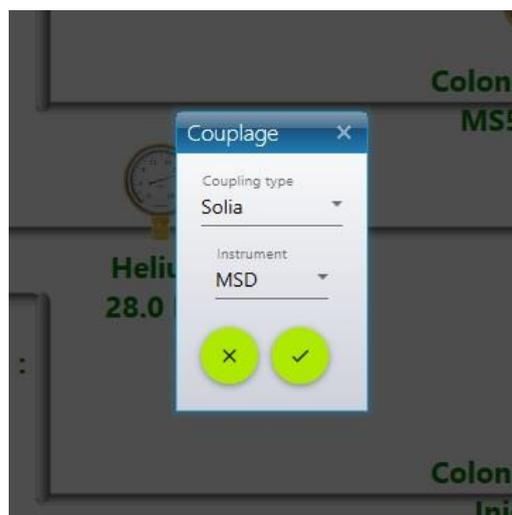
- Sélectionner le modèle de MSD
- Renseigner l'adresse IP du MSD. L'adresse IP de l'instrument s'affiche sur l'écran à l'intérieur du capot supérieur du MSD.
- Spécifier la polarité du quadripôle dans « DC Polarity ». Cette information se trouve à l'intérieur du capot supérieur (« Pos » ou « Neg »)
- Sélectionner « None » pour le modèle du GC
- Sélectionner « Workflow mode : Enhanced »

19.3 Configuration du couplage

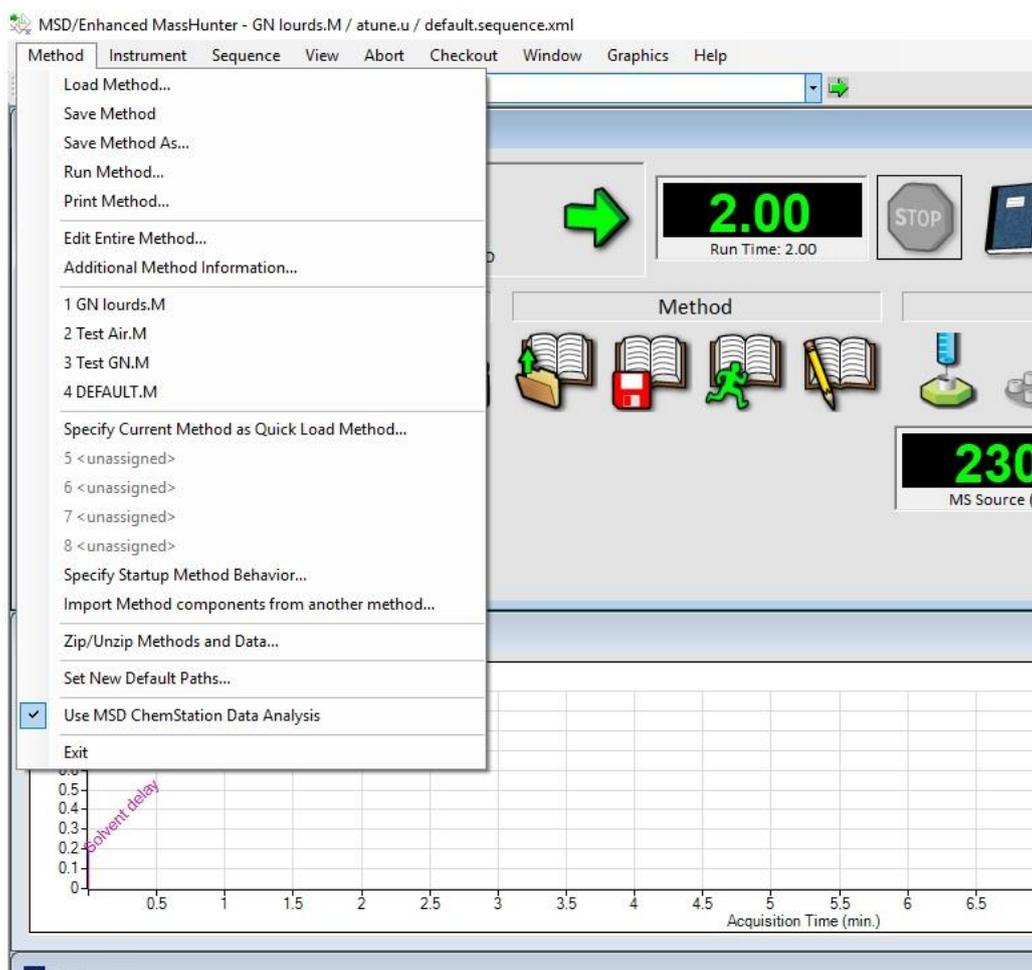
Afin de piloter le couplage, il est nécessaire de paramétrer le couplage dans chacun des logiciels. Dans Soprane CDS, l'activation du couplage s'effectue depuis l'onglet « option » puis « couplage ».



Une fenêtre s'ouvre ensuite. Sélectionner « Solia » puis le nom de l'instrument MS créé dans le configurateur GCMS Agilent, comme ci-dessous :

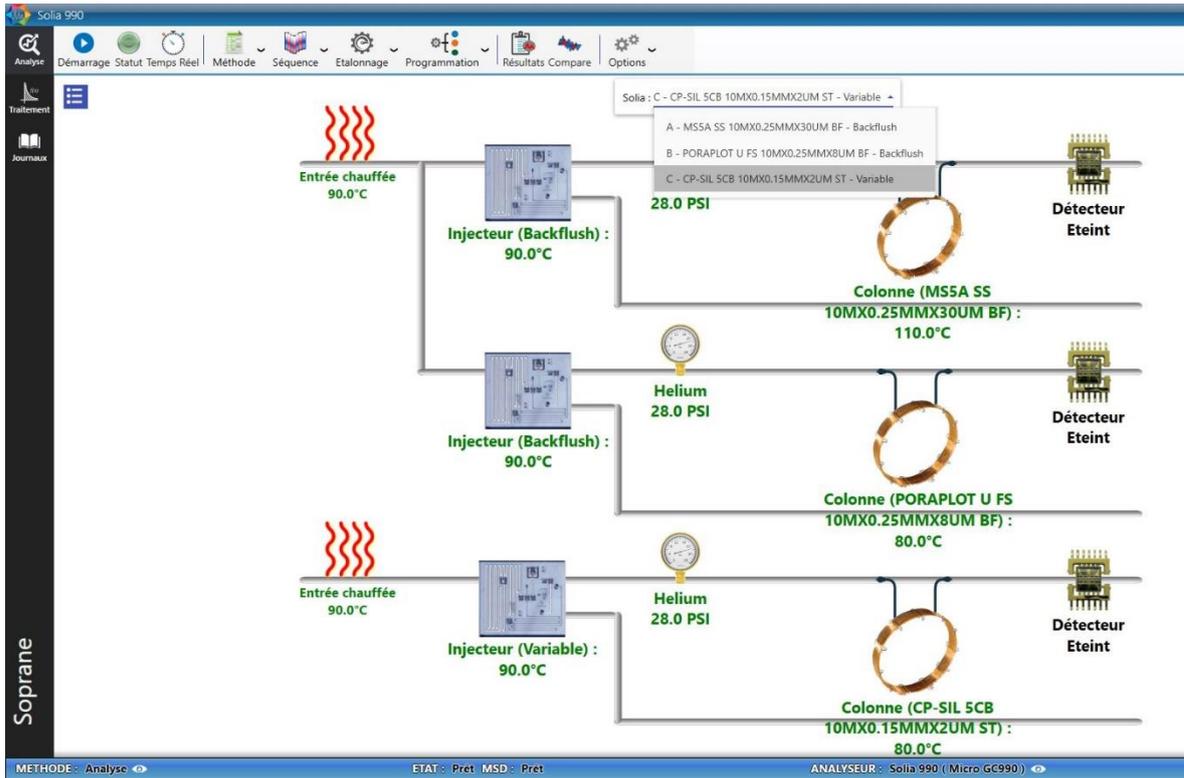


Dans MassHunter, cocher la ligne « Use MSD ChemStation Data Analysis » dans le menu « Method ».



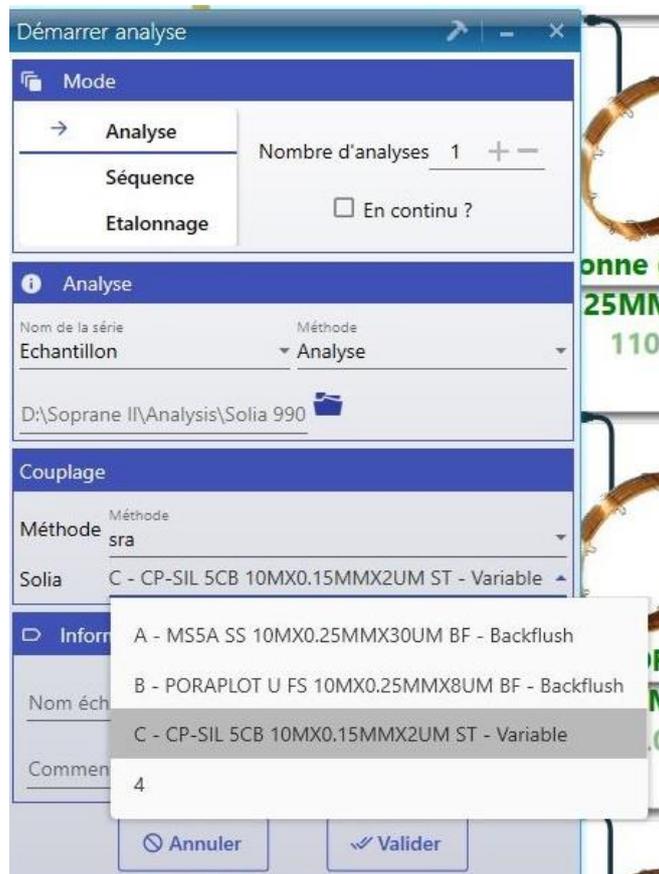
19.4 Contrôle du SOLIA

Une fois ces prérequis de configuration effectués, il est possible de contrôler la vanne de sélection de voie entre les modules μ GC et le détecteur MS. Il existe plusieurs moyens de modifier la position de cette vanne. Depuis l'onglet « Statut », en cliquant sur la barre située au-dessus du schéma :

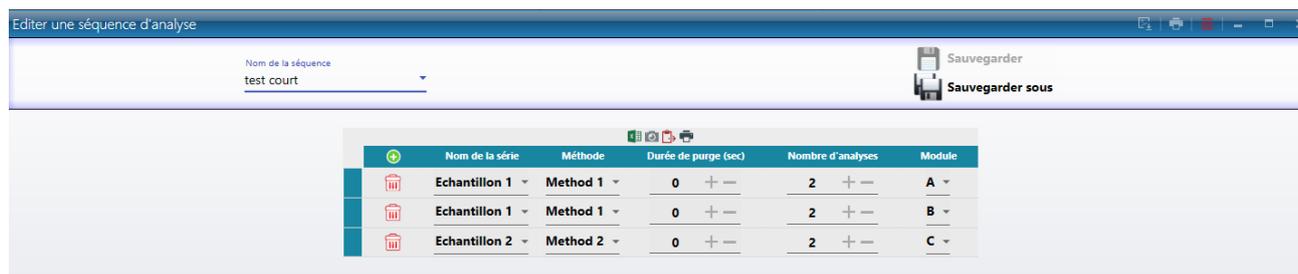


Les noms des différents modules s'affichent à l'écran. Cliquer sur le module à coupler au détecteur MS.

Lors du lancement d'analyses, dans l'onglet « Démarrage » :



Lors de l'écriture d'une séquence d'analyses : la position de la vanne changera entre les analyses et au cours de la séquence, afin de coupler le module µGC souhaité au détecteur MS pour chaque analyse :



19.4.1 Création d'une méthode d'analyse

Une méthode d'analyse SOLIA comprend une méthode d'analyse Soprane et une méthode d'analyse MassHunter.

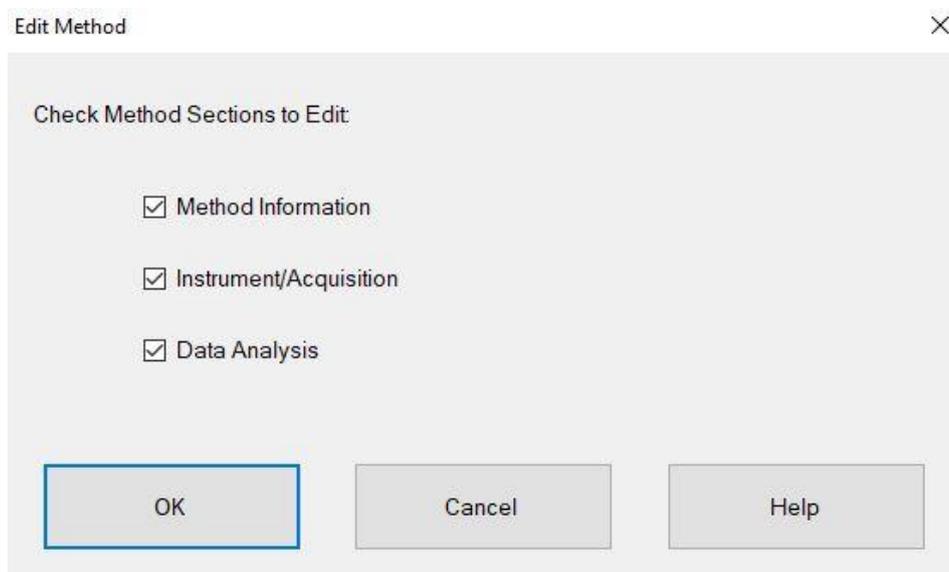
19.4.2 Création d'une méthode d'analyse Soprane CDS

Se référer au chapitre « 2.2. Gestion des méthodes » du manuel SOPRANE CDS

19.4.3 Création d'une méthode d'analyse MassHunter

Depuis l'onglet « File », sauvegarder la méthode sous le nom souhaité. Editer ensuite la méthode.

Cocher les trois cases :



Cocher « Data Acquisition » et « Data Analysis » :

Method Information

Method Comments:

Save Copy of Method With Data

Method Sections to Run

Pre-Run Macros/Commands

Instrument Control: Browse...

Data Analysis: Browse...

Data Acquisition

Data Analysis

Post-Run Macros/Commands

Instrument Control: Browse...

Data Analysis: Browse...

OK Cancel Help

Sélectionner « Sample Inlet : Other/None » et « Injection Source : External Device »

Inlet and Injection Parameters

Sample Inlet: Other/None

Injection Source: External Device

Use MS

Inlet Location: Front Rear

MS Connected to: Front Rear

OK Cancel Help

Définir les paramètres MS :

Single Quadrupole MS Method Editor

Tune File: atune.u

Tune Type: EI

Tune EMV: 786

MS Source: 230 (Actual), 230 (Setpoint)

MS Quad: 150 (Actual), 150 (Setpoint)

Acquisition Type: Scan

Run Time: 2.00 min

Solvent Delay: 0.00 min

EM Setting: Gain Factor

Gain Factor: 1.00

Applied EM Voltage (V): 903

EM Saver: Limit: Sum Limit 1e8 (Default)

Time	Start Mass	End Mass	Threshold	Scan Speed (u/s)	Frequency (scans/sec)	Cycle Time (ms)	Step Size (m/z)
0.00	5.00	150.00	150	3,125 [N=1]	14.8	67.76	0.1

Time	Group Name	Number of Ions	Total Dwell Time (ms)	Cycle Time (Hz)	Resolution	Gain Factor	Calculated EMV
0.00							

Method Last Saved: 10/19/2018 4:01:52 PM

Buttons: OK, Cancel, Help

SRA recommande les paramètres ci-dessus par défaut, à modifier en fonction de l'application. Le « Run Time » doit être égal ou plus grand que la durée d'analyse Soprane CDS.

Cocher « Quant Report » (essentiel pour la transmission des résultats vers Soprane CDS) puis sauvegarder la méthode.

Select Reports

Percent Report
 LibSearch Report
 Quant Report
 Custom Report
 Update Custom Database

Buttons: OK, Cancel, Help

19.5 Traitement des résultats

Soprane CDS offre la possibilité de réunir l'ensemble des résultats μ GC (détection TCD) et MS dans un même tableau, comme ci-dessous.

	Analyse	Date d'injection	Série	Méthode...	Résultats μ GC							Résultats MSD				SOLIA Mo...	
					C1 (A)	C2 (B)	C3 (B)	iC4 (C)	nC4 (C)	iC5 (C)	nC5 (C)	Total brut	C5 (MSD)	2methylC5 (MSD)	nC4 (MSD)		iC4 (MSD)
	Gaz_002	19/10/2018 11:53	Gaz	Test BF	10,012	1,002	1,001	1,031	1,036	1,034	1,040	16,157	1,389	1,385	1,403	1,385	C - 8m 5CB...
	Gaz_003	19/10/2018 11:56	Gaz	Test BF	10,021	1,002	1,003	1,031	1,037	1,035	1,040	16,169	1,395	1,397	1,421	1,403	C - 8m 5CB...
	Gaz_004	19/10/2018 11:58	Gaz	Test BF	10,014	1,002	1,003	1,030	1,035	1,033	1,038	16,156	1,408	1,409	1,431	1,412	C - 8m 5CB...
	Gaz_005	19/10/2018 12:01	Gaz	Test BF	10,035	1,003	1,003	1,030	1,035	1,033	1,038	16,175	1,418	1,422	1,439	1,419	C - 8m 5CB...
	Gaz_006	19/10/2018 12:04	Gaz	Test BF	10,041	1,003	1,003	1,031	1,037	1,035	1,039	16,188	1,429	1,430	1,448	1,427	C - 8m 5CB...
	Gaz_007	19/10/2018 12:07	Gaz	Test BF	10,044	1,003	1,003	1,031	1,037	1,036	1,038	16,191	1,434	1,435	1,455	1,434	C - 8m 5CB...
	Gaz_008	19/10/2018 12:09	Gaz	Test BF	10,021	1,002	1,002	1,031	1,038	1,035	1,041	16,171	1,447	1,442	1,455	1,442	C - 8m 5CB...
	Gaz_009	19/10/2018 12:12	Gaz	Test BF	10,022	1,003	1,003	1,030	1,037	1,035	1,038	16,169	1,448	1,447	1,463	1,444	C - 8m 5CB...
	Gaz_010	19/10/2018 12:17	Gaz	Test BF	10,024	1,002	1,002	1,030	1,036	1,034	1,038	16,165	1,454	1,447	1,470	1,449	C - 8m 5CB...
	Min				10,012	1,002	1,001	1,030	1,035	1,033	1,038	16,156	1,389	1,385	1,403	1,385	
	Avg				10,026	1,002	1,003	1,031	1,036	1,035	1,039	16,171	1,425	1,424	1,443	1,424	
	Max				10,044	1,003	1,003	1,031	1,038	1,036	1,041	16,191	1,454	1,447	1,470	1,449	
	Std (%)				0,114	0,036	0,070	0,058	0,084	0,091	0,110	0,075	1,641	1,575	1,496	1,480	

Le tableau ci-dessus réunit les résultats TCD des modules μ GC (indiqués par les lettres (A), (B) et (C)), ainsi que les résultats MSD.

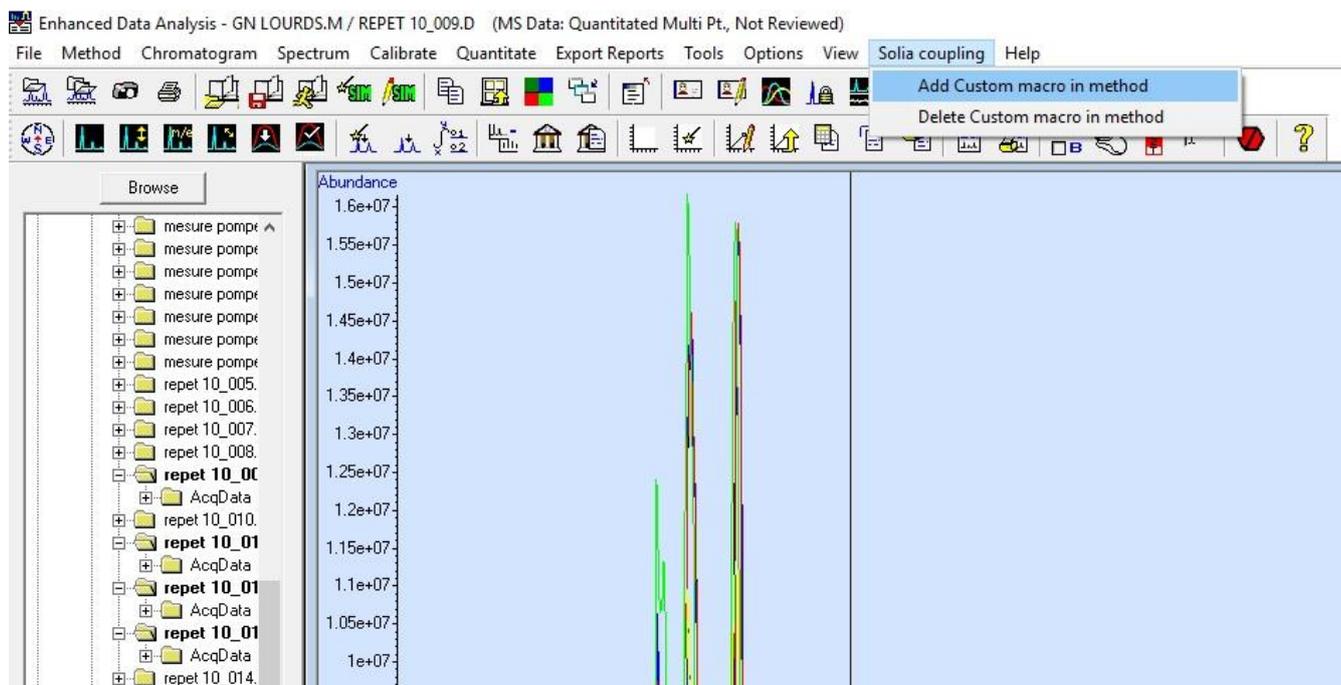
19.5.1 Création d'une méthode de traitement Soprane CDS

Se référer au chapitre « 2.9. Traitement » du manuel SOPRANE CDS

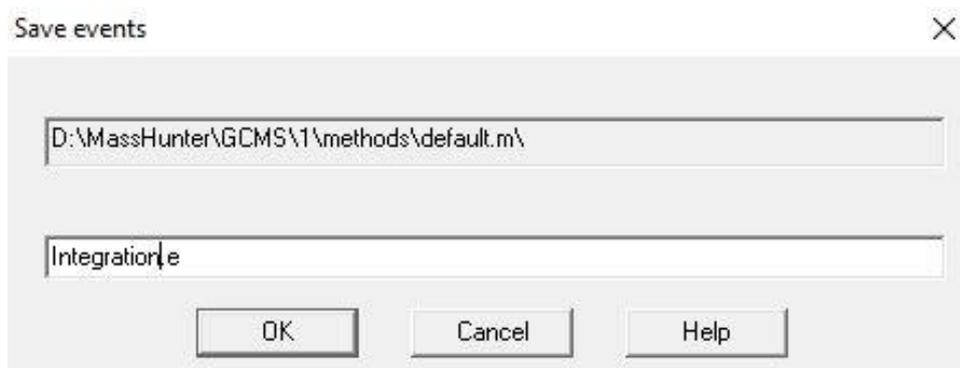
19.5.2 Création d'une méthode de traitement MSD Chemstation Data Analysis

Ouvrir MSD Chemstation Data Analysis et charger la méthode d'acquisition utilisée. La méthode de traitement doit être la même que celle d'acquisition pour que la transmission des résultats vers Soprane CDS puisse se faire.

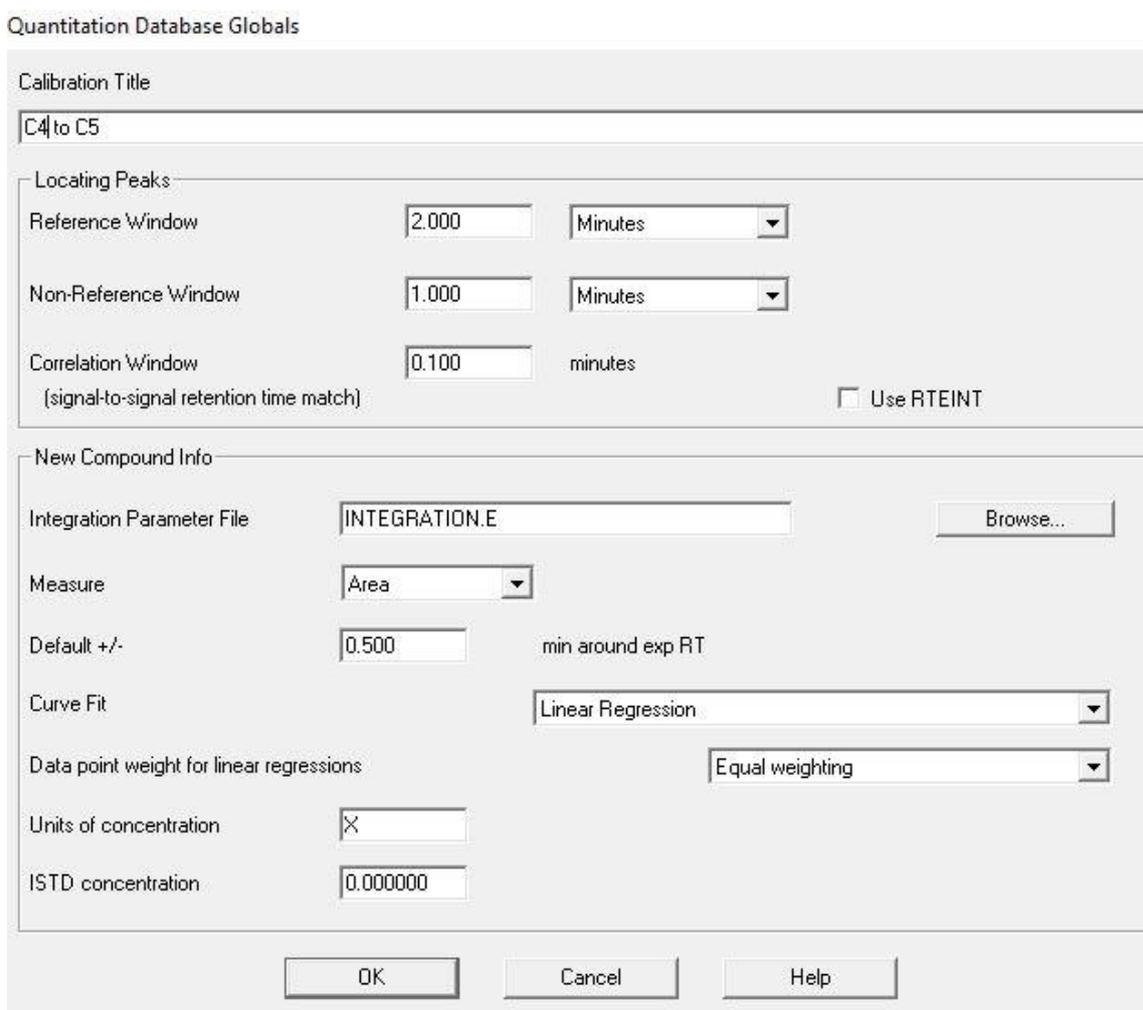
Dans l'onglet « SOLIA Coupling » de MSD Chemstation Data Analysis, cliquer sur « Add Custom macro in method ».



Depuis l'onglet « Chromatogram », cliquer sur « AutoIntegrate » puis modifier les paramètres d'intégration dans « MS Signal Integration parameters » si nécessaire. Sauvegarder ensuite les paramètres d'intégration sous le nom souhaité :

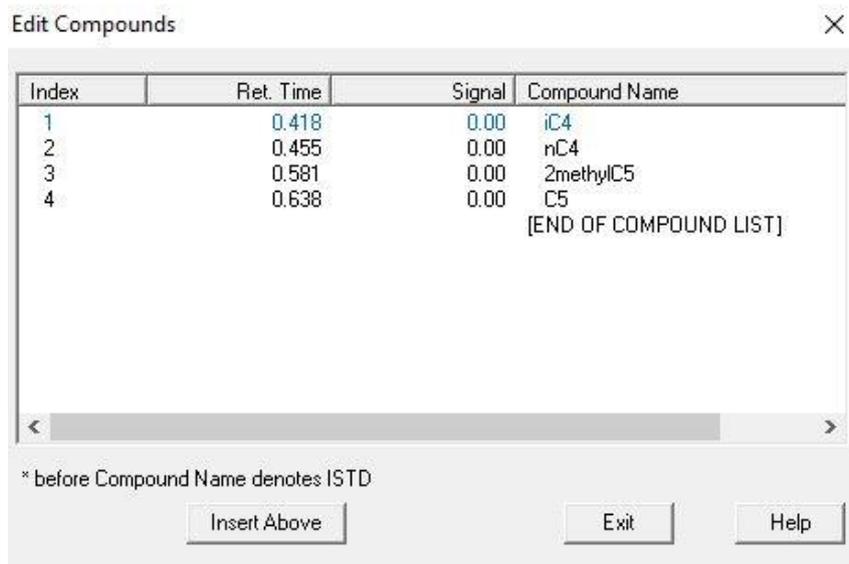


Depuis l'onglet Calibration, cliquer sur « Set Up Quantitation »

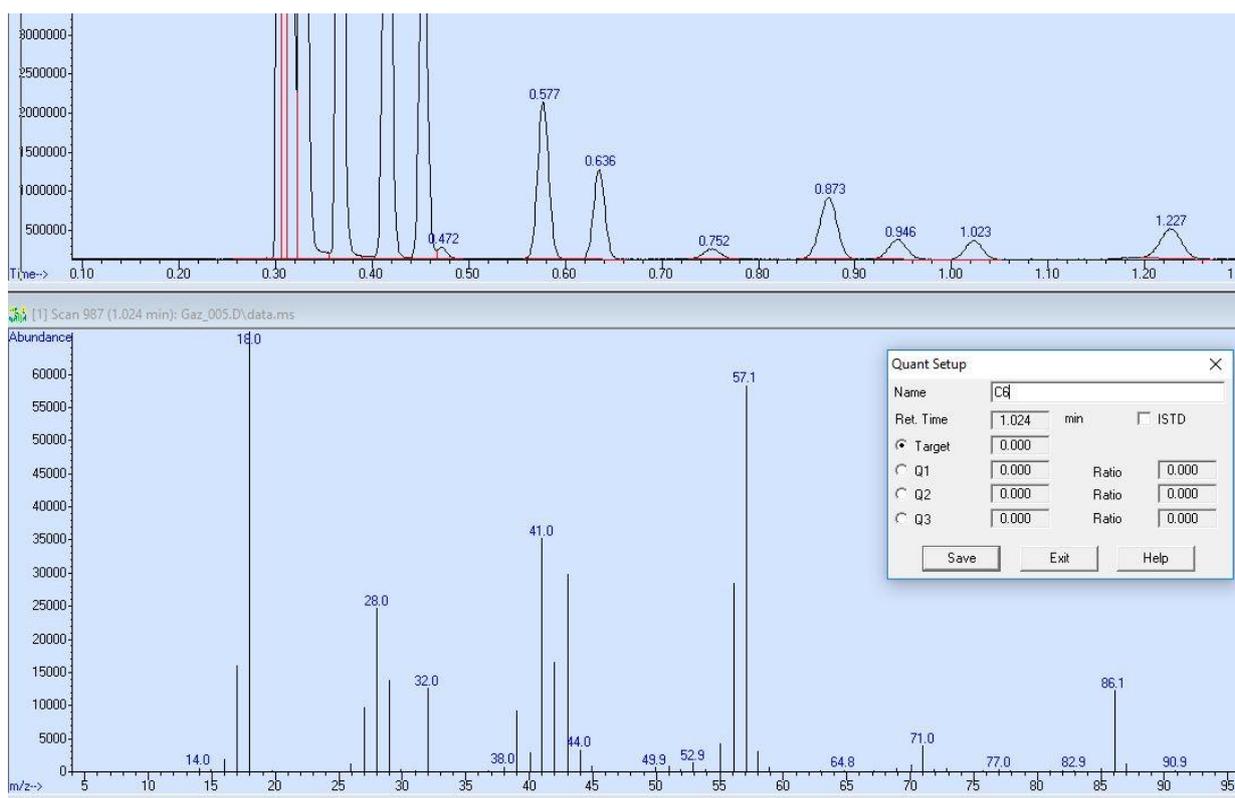


Renseigner les champs « Calibration Title », « Integration Parameter File » (cliquer sur browse et charger le fichier d'intégration précédemment sauvegardé) et « Units of concentration ». Décocher « Use RTEINT » puis cliquer sur OK.

La fenêtre suivante permet d'ajouter les composés souhaités à la table d'étalonnage. Cliquer sur « Insert Above »



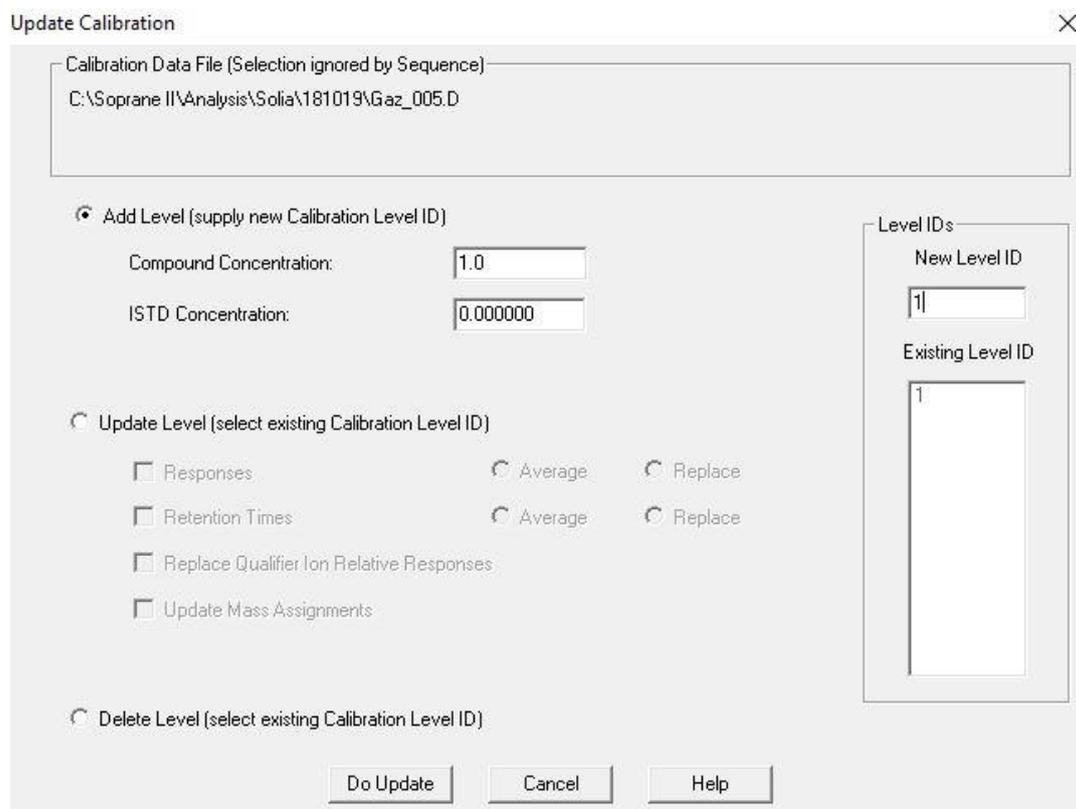
Effectuer un double clic droit sur le sommet du pic chromatographique à ajouter afin de définir son temps de rétention dans l'étalonnage. Définir le nom du composé.



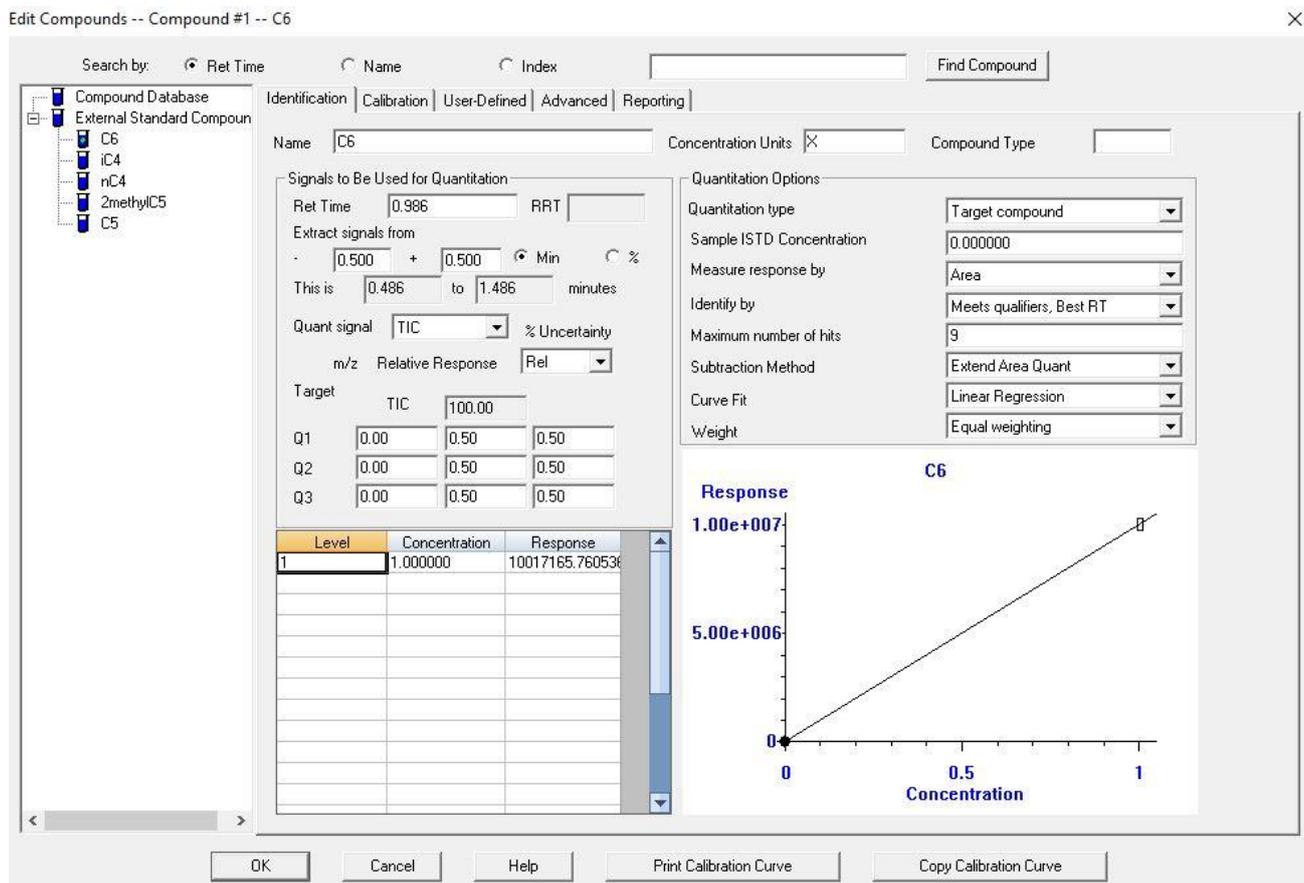
A ce stade, il est également possible de sélectionner des ions target utilisés pour la quantification. Pour ce faire, cliquer simultanément sur clic gauche et clic droit sur le pic m/z du spectre de masse à prendre en compte.

Cliquer sur « Save » pour passer au composé suivant, et sur « Exit » lorsque tous les composés ont été ajoutés à la table.

Renseigner les champs « Compound concentration » et « New Level ID »



La fenêtre ci-dessous s’ouvre ensuite, résumant l’ensemble des paramètres d’étalonnage par composé. La concentration de chaque composé peut être modifiée par niveau depuis l’onglet « Calibration ».



Cliquer sur « OK » et sauvegarder la méthode depuis l’onglet « Method ».

20. Annexe IV : Colonnes

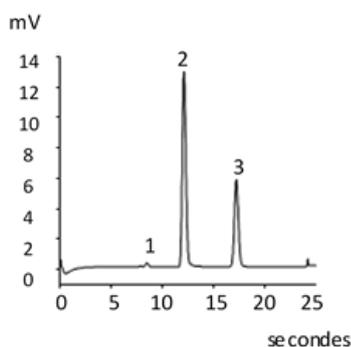
20.1 Colonnes Molsieve 5Å

La colonne Molsieve 5Å est conçue pour séparer : l'hydrogène, le monoxyde de carbone, le méthane, l'azote, l'oxygène et certains gaz nobles. Les composants à masse moléculaire plus élevée présentent des temps de rétention plus élevés dans cette colonne.

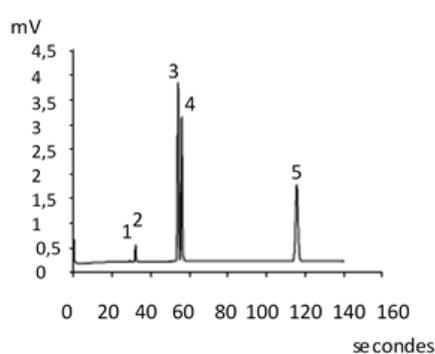
Paramètre	Chauffé à 4 m	Non chauffé à 10 m	Non chauffé à 20 m
Température de la colonne	110 °C	40 °C	40 °C
Température de l'injecteur	110 °C	NA	NA
Pression de la colonne	100 kPa (15 psi)	150 kPa (21 psi)	200 kPa (28 psi)
Durée d'échantillonnage	30 s	30 s	30 s
Durée d'injection	40 ms	40 ms	40 ms
Durée de fonctionnement	25 s	140 s	210 s
Sensibilité du détecteur	Auto	Auto	Auto
Pic 1	Hydrogène 1,0 %	Néon 18 ppm	Néon 18 ppm
Pic 2	Argon/Oxygène 0,4 %	Hydrogène 1,0 %	Hydrogène 1,0 %
Pic 3	Azote 0,2 %	Argon 0,2 %	Argon 0,2 %
Pic 4	_____	Oxygène 0,2 %	Oxygène 0,2 %
Pic 5	_____	Azote 0,2 %	Azote 0,2 %

- Tableau 1 -

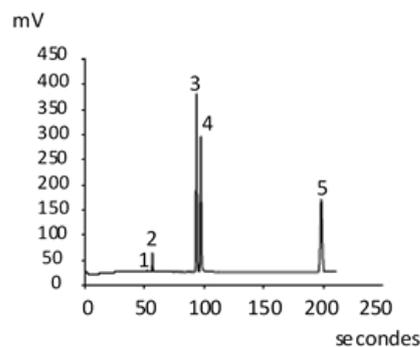
Molsieve 5Å 4 m chauffé



Molsieve 5Å 10 m non chauffé



Molsieve 5Å 20 m non chauffé



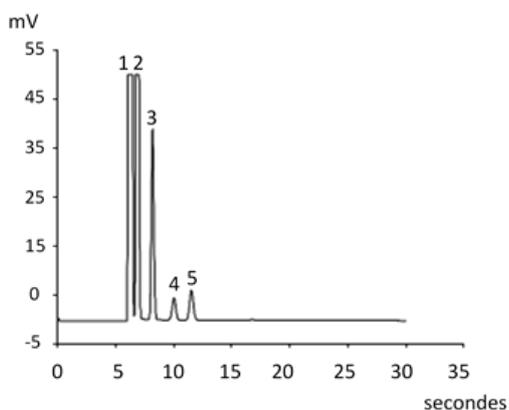
20.2 Colonnes CP-Sil 5 CB

Les composants du gaz naturel, pour la plupart des hydrocarbures, sont séparés dans le même ordre dans les colonnes CP-Sil CB non polaires et moyennement polaires. L'azote, le méthane, le dioxyde de carbone et l'éthane ne sont pas séparés dans ces colonnes. Ils produisent un pic composite. Pour la séparation de ces composants prévoir une colonne HayeSep A.

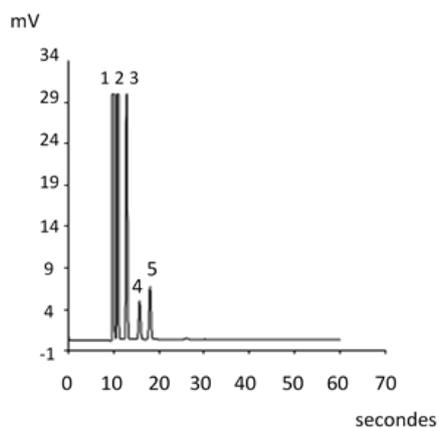
Paramètre	Chauffé à 4 m	Non chauffé à 6 m
Température de la colonne	50 °C	50 °C
Température de l'injecteur	110 °C	NA
Pression de la colonne	150 kPa (21 psi)	150 kPa (21 psi)
Durée d'échantillonnage	30 s	30 s
Durée d'injection	40 ms	40 ms
Durée de fonctionnement	30 s	30 s
Sensibilité du détecteur	Auto	Auto
Pic 1	Équilibrage composite	Équilibrage composite
Pic 2	Éthane 8,1 %	Éthane 8,1 %
Pic 3	Propane 1,0 %	Propane 1,0 %
Pic 4	i-Butane 0,14 %	i-Butane 0,14 %
Pic 5	n-Butane 0,2 %	n-Butane 0,2 %

- Tableau 2 -

CP Sil 5 CB 4 m chauffé



CP Sil 5 CB 6 m non chauffé

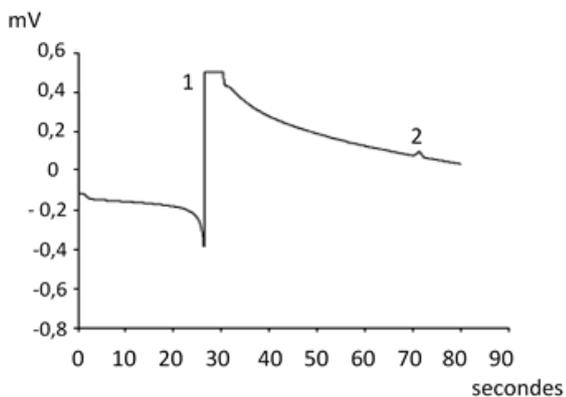


20.3 Colonnes CP Sil 13 et 19 CB

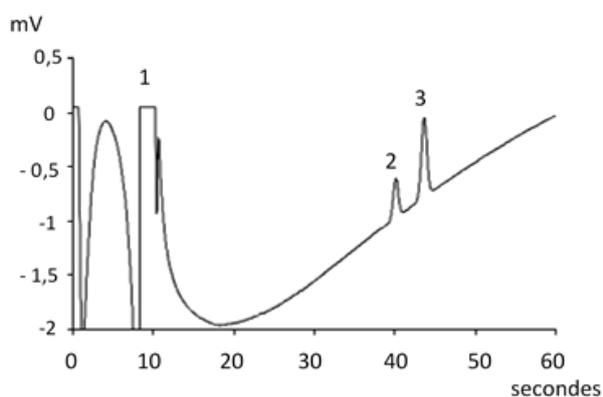
Paramètre	CP-Sil 13 CB chauffé à 12 m (TBM)	CP-Sil 19 CB chauffé à 6 m (THT)
Température de la colonne	40 °C	85 °C
Température de l'injecteur	50 °C	85 °C
Pression de la colonne	250 kPa (38 psi)	200 kPa (25 psi)
Durée d'échantillonnage	30 s	30 s
Durée d'injection	255 ms	255 ms
Durée de fonctionnement	80 s	35 s
Sensibilité du détecteur	Auto	Auto
Pic 1	Équilibrage du méthane	Équilibrage de l'hélium
Pic 2	TBM 6,5 ppm	THT 4,6 ppm
Pic 3		n-décane 4,5 ppm

- Tableau 3 -

CP Sil 13 CB 12 m chauffé (TBM)



CP Sil 19 CB 6 m non chauffé (THT)

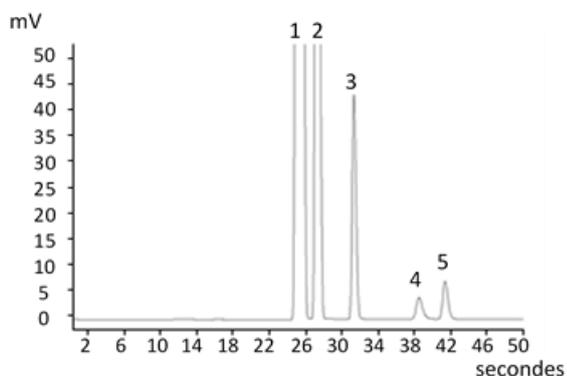


20.4 Colonne PoraPlot 10 m

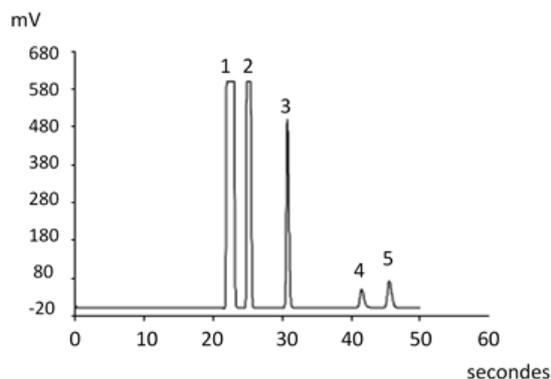
Paramètre	PoraPlot U chauffé à 10 m	PoraPlot Q chauffé à 10 m
Température de la colonne	150 °C	150 °C
Température de l'injecteur	110 °C	110 °C
Pression de la colonne	150 kPa (21 psi)	150 kPa (21 psi)
Durée d'échantillonnage	30 s	30 s
Durée d'injection	40 ms	40 ms
Durée de fonctionnement	100 s	50 s
Sensibilité du détecteur	Auto	Auto
Pic 1	1	Équilibrage composite
Pic 2	2	Éthane 8,1 %
Pic 3	3	Propane 1,0 %
Pic 4	4	i-Butane 0,14 %
Pic 5	5	n-Butane 0,2 %

- Tableau 4 -

PoraPlot U 10 m chauffé



PoraPlot Q 10 m chauffé



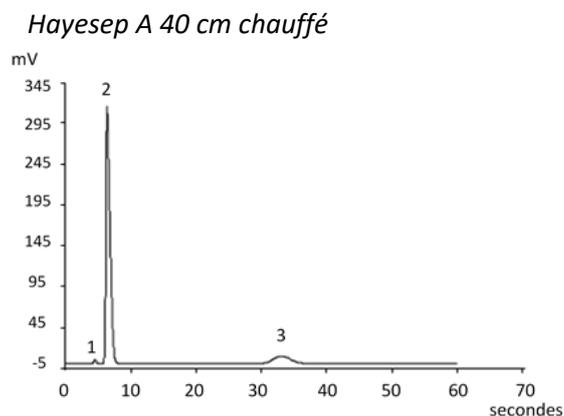
20.5 Colonne Hayesep A 40 cm chauffée

La colonne Hayesep A sépare l'oxygène, le méthane, le dioxyde de carbone, l'éthane, l'acétylène, l'éthylène et des gaz à teneur en soufre sélectionnés. L'azote co-élue avec l'oxygène. Les composants avec une masse moléculaire plus élevée que le propane présentent des temps de rétention plus longs dans cette colonne.

! La température maximale permise dans cette colonne est de 160 °C.

Paramètre	Hayesep A 40 cm chauffé
Température de la colonne	50 °C
Température de l'injecteur	110 °C
Pression de la colonne	150 kPa (21 psi)
Durée d'échantillonnage	30 s
Durée d'injection	40 ms
Durée de fonctionnement	60 s
Sensibilité du détecteur	Auto
Pic 1	Azote 0,77 %
Pic 2	Equilibrage du méthane
Pic 3	Ethane 8,1 %

- Tableau 5 -

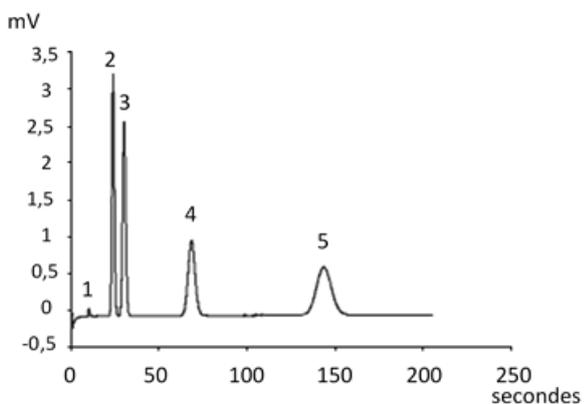


20.6 Colonnes CO_x et Al₂O₃/KCl

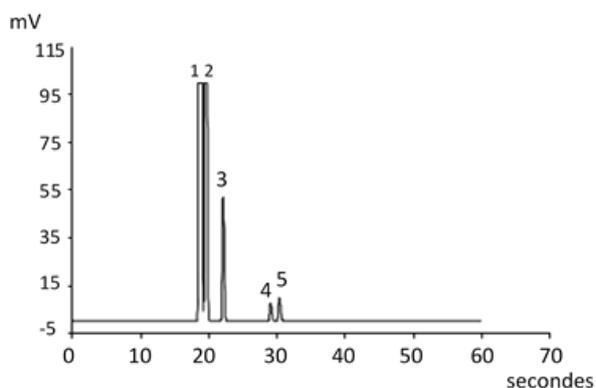
Paramètre	CO _x non chauffé à 1 m	Al ₂ O ₃ /KCl chauffé à 10 m
Température de la colonne	80 °C	100 °C
Température de l'injecteur	NA	110 °C
Pression de la colonne	200 kPa (28 psi)	150 kPa (21 psi)
Durée d'échantillonnage	30 s	30 s
Durée d'injection	40 ms	40 ms
Durée de fonctionnement	204 s	60 s
Sensibilité du détecteur	Auto	Auto
Pic 1	Hydrogène 1,0 %	Équilibrage composite
Pic 2	Azote 1,0 %	Éthane 8,1 %
Pic 3	CO 1,0 %	Propane 1,0 %
Pic 4	Méthane 1,0 %	i-Butane 0,14 %
Pic 5	CO ₂ 1,0 %	n-Butane 0,2 %
Equilibrage de l'hélium		

- Tableau 6 -

CO_x 1 m non chauffé



Al₂O₃/KCl 10 m chauffé

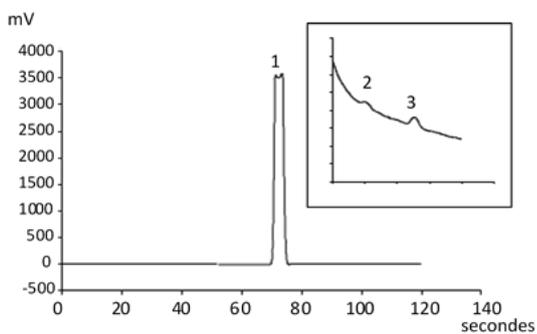


20.7 Colonnes MES (NGA) et CP-WAX 52 CB

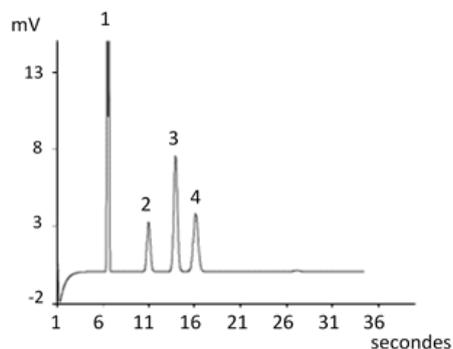
Paramètre	MES chauffé à 10 m (NGA)	CP-WAX 52 CB chauffé à 4 m
Température de la colonne	90 °C	60 °C
Température de l'injecteur	110 °C	110 °C
Pression de la colonne	70 kPa (10 psi)	150 kPa (21 psi)
Durée d'échantillonnage	30 s	30 s
Durée d'injection	500 ms	40 ms
Durée de fonctionnement	120 s	35 s
Sensibilité du détecteur	Auto	Auto
Pic 1	Equilibrage de l'azote	Azote 0,75 %
Pic 2	n-décane 11,2 ppm	Acétone 750 ppm
Pic 3	MES 14,2 ppm	Méthanol 0,15 %
Pic 4		Ethanol 0,30 %
		Equilibrage de l'hélium

- Tableau 7 -

MES 10 m chauffé (NGA)



CP-WAX 52 CB 4 m chauffé



21. Annexe V : Questions fréquemment posées (FAQ)

21.1 Mon détecteur indique un défaut au niveau du statut, que dois-je faire ?

Si le détecteur affiche un défaut dans le statut de Soprane :

1. Vérifiez que vous avez correctement purgé les colonnes en téléchargeant une méthode de purge avant de démarrer le détecteur, que la tubulure de gaz vecteur est serrée et de qualité, et reliée à un tube en acier inoxydable à une pression de 5,5 bars.
2. Vérifiez qu'un flux de gaz vecteur est présent à la sortie des colonnes (à l'arrière du MicroGC). Si ce n'est pas le cas sur l'une des deux sorties, contactez le service après-vente SRA Instruments.
3. Vérifiez que le gaz vecteur utilisé est correctement configuré dans le logiciel Soprane Setup.

Si toutes ces vérifications sont effectuées et correctes, veuillez télécharger à nouveau la méthode de purge et regarder le statut.

Si le détecteur est de nouveau en défaut, contactez le service après-vente SRA Instruments.

21.2 Mon capteur de pression indique un défaut au niveau du statut, que dois-je faire ?

1. Vérifiez que la tubulure du gaz vecteur est correctement alimentée, serrée et avec une pression de 5,5 bars.
2. S'il y a deux entrées de gaz vecteur sur le MicroGC, vérifiez que les deux entrées sont correctement connectées.
3. Si nécessaire, vérifiez que le gaz vecteur arrive effectivement à la sortie du tube de gaz vecteur, à l'entrée MicroGC.
4. Vérifiez que les sorties des colonnes sont à la pression atmosphérique et qu'elles ne sont pas obstruées.

Si toutes ces vérifications sont effectuées et correctes, téléchargez à nouveau la méthode et regardez le statut.

Si le capteur de pression est de nouveau en défaut, contactez le service après-vente SRA Instruments.

21.3 Je change de gaz vecteur, que dois-je faire ?

Avant de changer le type de gaz vecteur, suivez la procédure pour éteindre votre MicroGC.

Ensuite, configurez le type de gaz vecteur tel qu'il est décrit dans le paragraphe [7.1.1](#).

Il est ensuite fortement recommandé de réaliser une régénération pendant une nuit minimum pour purger toutes les colonnes et rééquilibrer la colonne avec l'utilisation d'un nouveau gaz.

N'oubliez pas qu'une mauvaise configuration de gaz vecteur peut endommager irrémédiablement le détecteur.